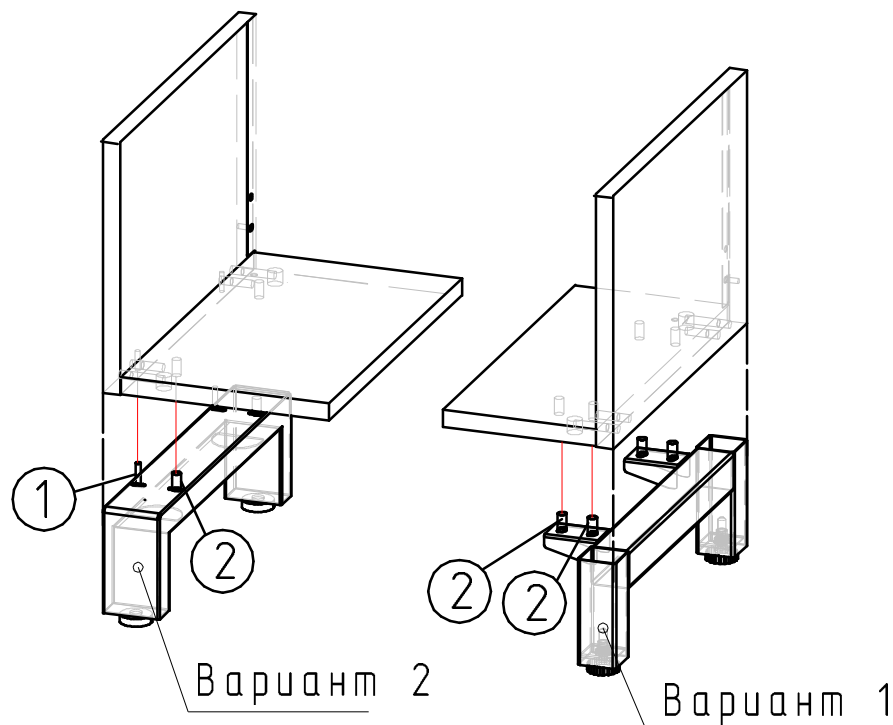


Памятка по креплению опор
для корпусной мебели.



Вариант 1 : Крепление опоры 40x40 осуществляется через кронштейны на опоре Винтами M6x12 в дно тумбы

Вариант 2 : Крепление опоры 60x30 осуществляется Еровинтами 6,3x20 и Винтами M6x12.

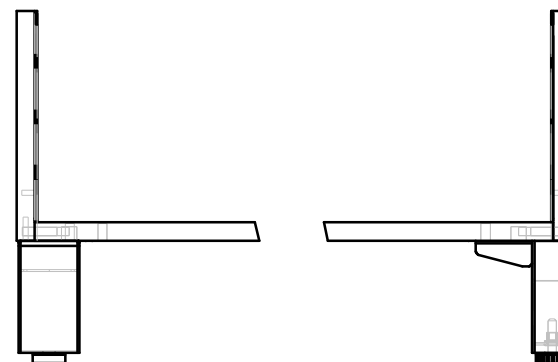
Евровинт 6,3x20 закручивается в торец доковины, а винт M6x12 в дно тумбы

Евровинт 6,3x20

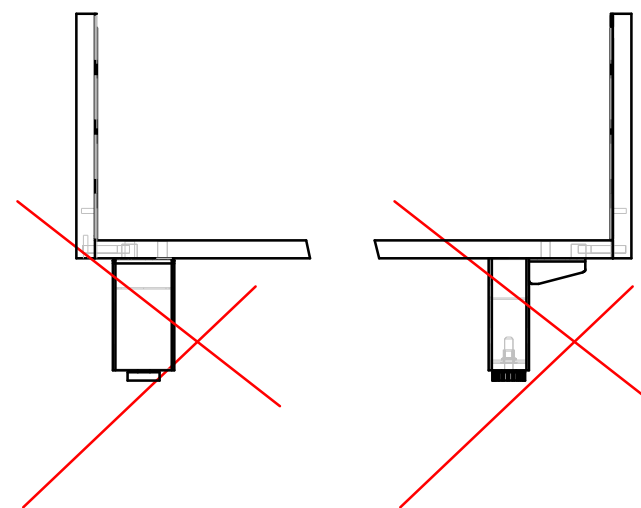
Винт M6x12



ПРАВИЛЬНО

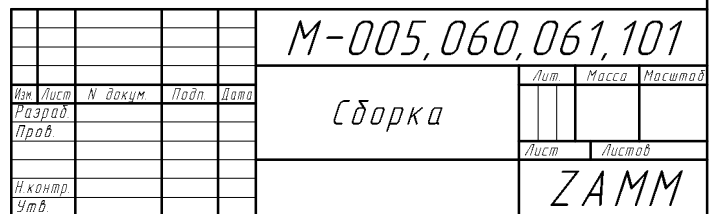


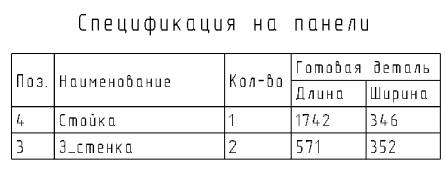
НЕПРАВИЛЬНО



Обращаем Ваше внимание что установка опор по Варианту 1 или 2 должна быть осуществлена СТРОГО заподлицо с боковой стенкой корпуса!

В противном случае изделие НЕ ПРИГОДНО к эксплуатации !





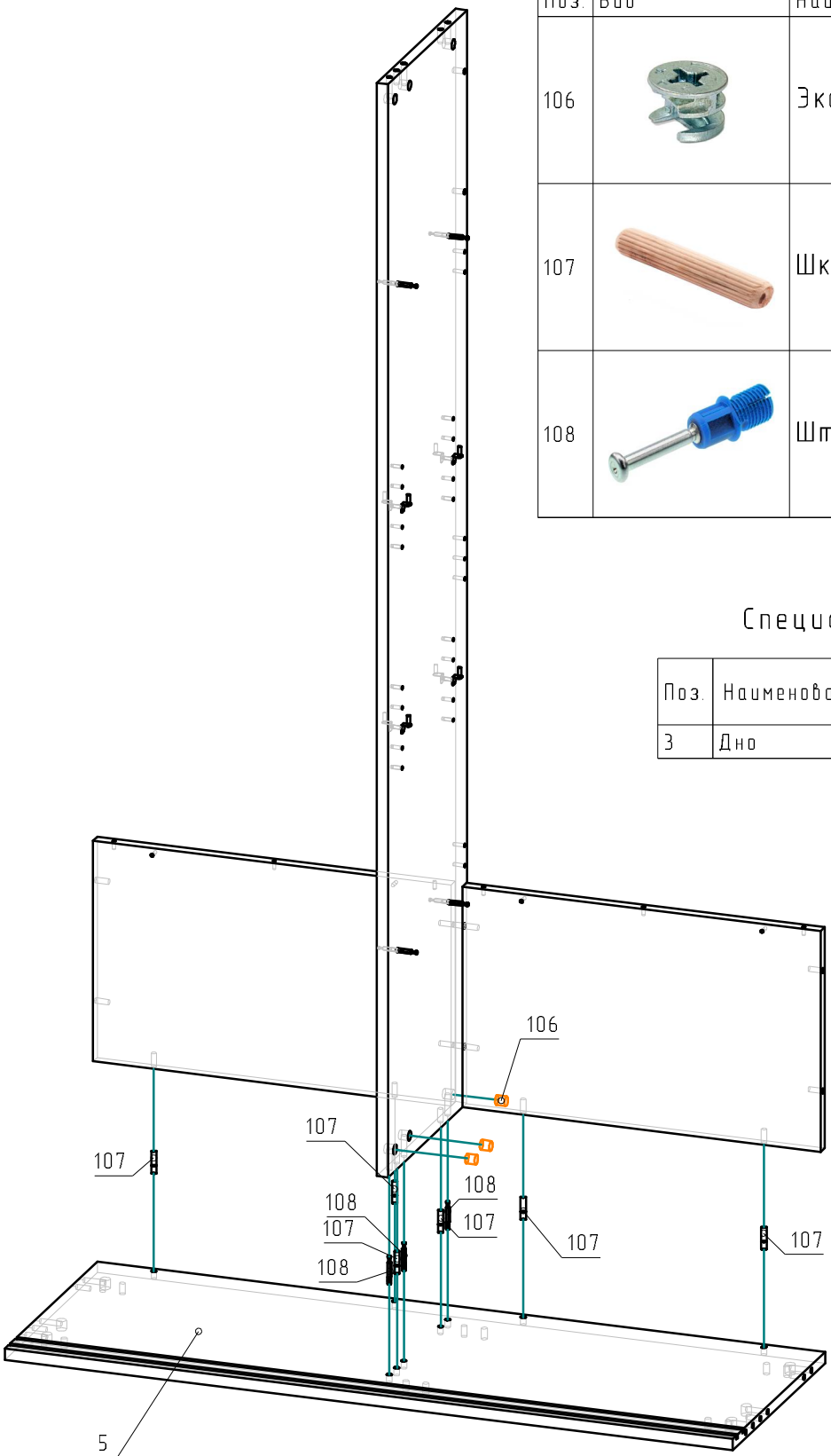
					<i>M-005,060,061,101</i>			
<i>Изм</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум</i>	<i>Подп</i>	<i>Дата</i>	<i>Сборка</i> <i>Этап 1</i>	<i>Лист</i>	<i>Масса</i>	<i>Масштаб</i>
<i>Разраб</i>								
<i>Пров</i>						<i>Лист</i>	<i>Листов</i>	
<i>Н контр</i>						<i>ZAMM</i>		
<i>Утв</i>								
					<i>Корпусовал</i>	<i>Формат А2</i>		

M-005,060,061,101

Поз.	Вид	Наименование	Кол.
106		Эксцентрик 18 мм	3
107		Шкант 8x30	6
108		Шток эксц. 34 мм	3

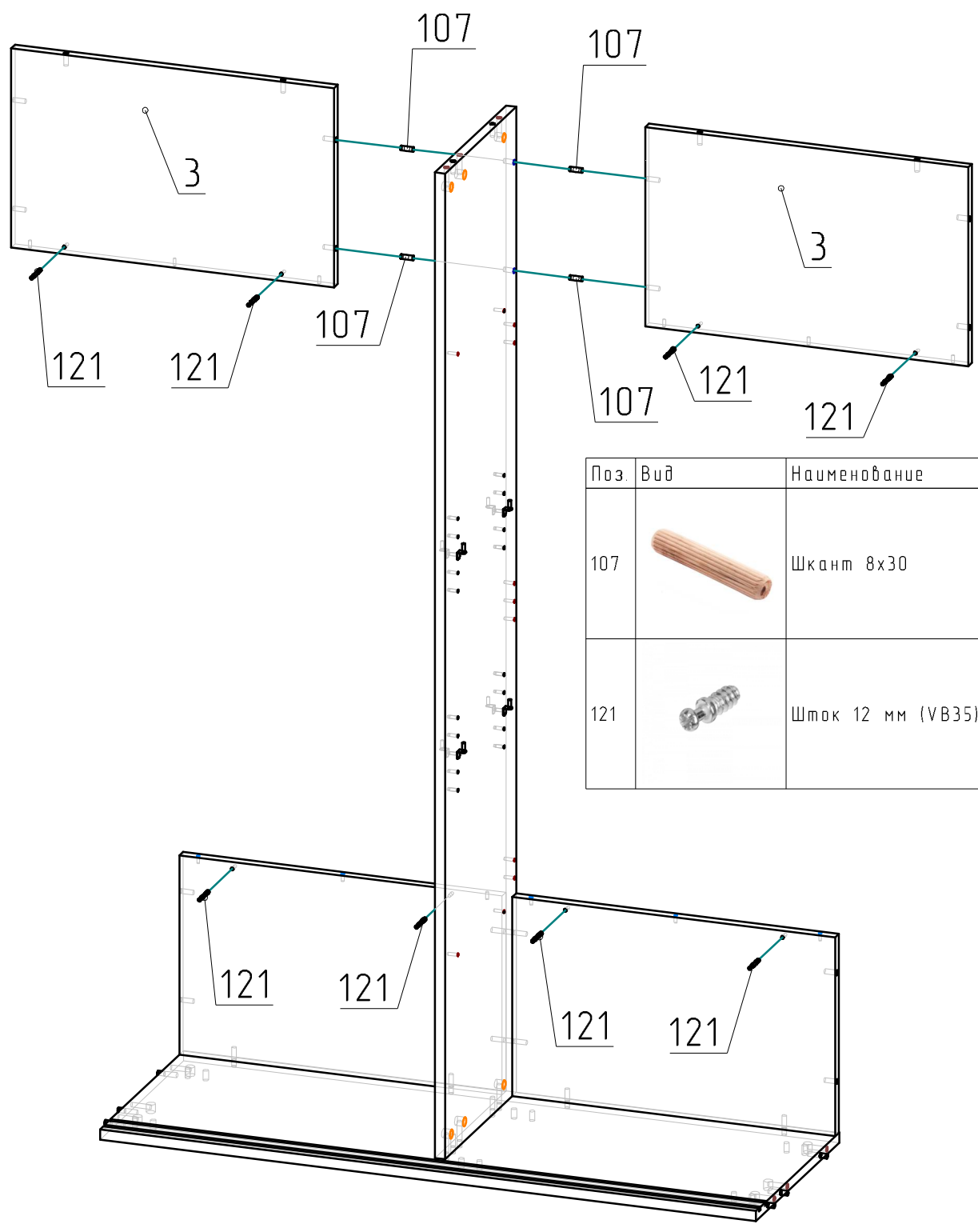
Спецификация на панели

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
3	Дно	1	1160	406



Полученную конструкцию соединяем с дном(5) эксцентриком(106) и шкантом(107).
Предварительно вкрутить в дно(5) штоки эксцентрика(108)

Изд. № 001
Лист 1
Подп. и дата
Разр. и дата
Изд. № 001
Лист 1
Подп. и дата
Разр. и дата



Поз	Вид	Наименование	Кол.
107		Шкант 8x30	8
121		Шток 12 мм (VB35)	4

Спецификация на панели

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
3	3_стенка	2	571	352

Соединяем полученную конструкцию(Этап 2) и э.ст.верх(3) на шканты.

Изд. № 001
Лист 1
Разр. и дата
Подп. и дата
Изд. № 001
Лист 1
Разр. и дата
Подп. и дата

Изд. № 001

Лист 1

Разр. и дата

Подп. и дата

Изд. № 001

Лист 1

Разр. и дата

Подп. и дата

M-005,060,061,101

Сборка

Этап 3

Копировал

Лист

Масса

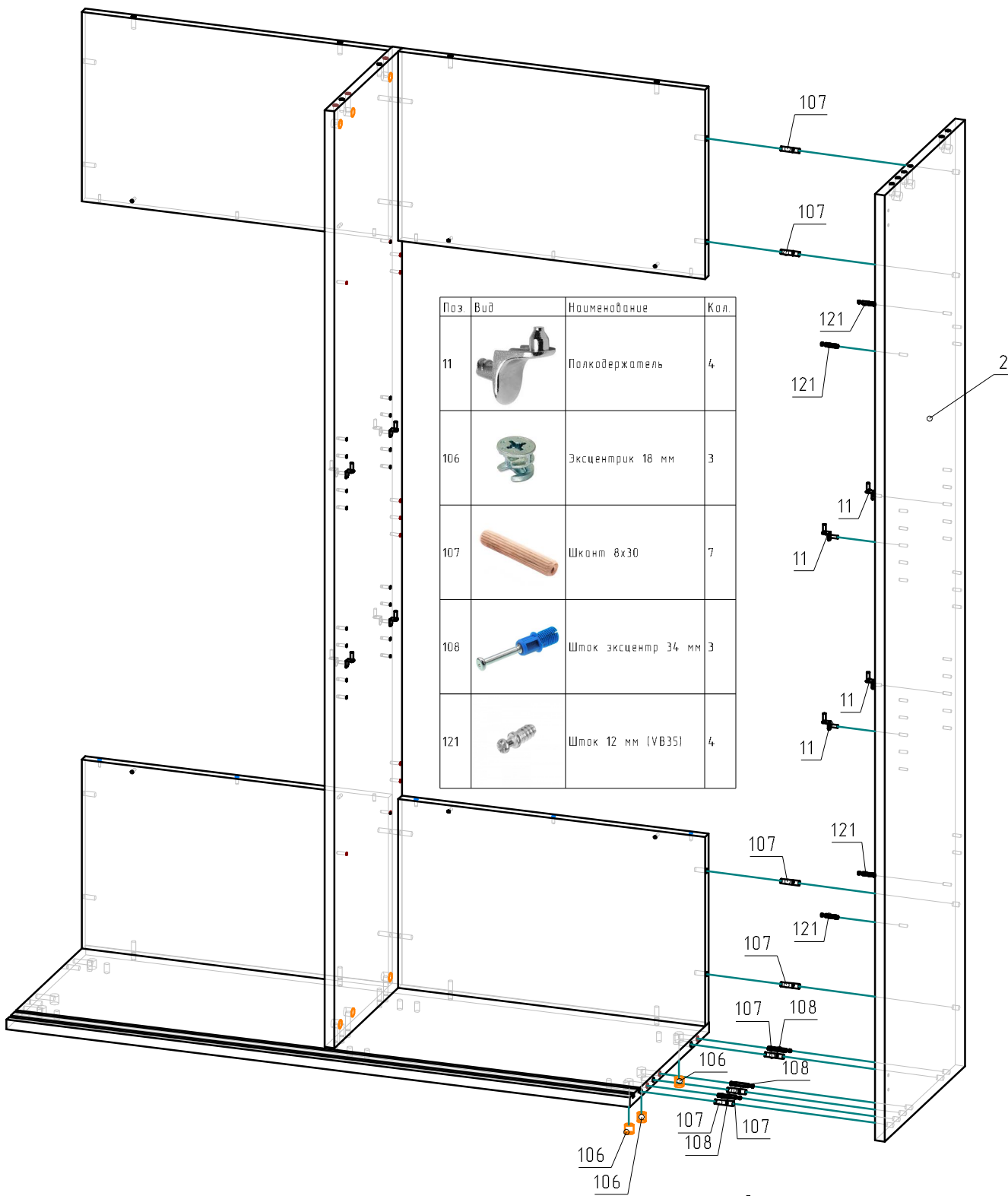
Масштаб

Лист

Листов

ZAMM

Формат A2



Поз.	Вид	Наименование	Кол.
11		Полкодержатель	4
106		Эксцентрик 18 мм	3
107		Шконт 8x30	7
108		Шток эксцентр 34 мм	3
121		Шток 12 мм (VB35)	4

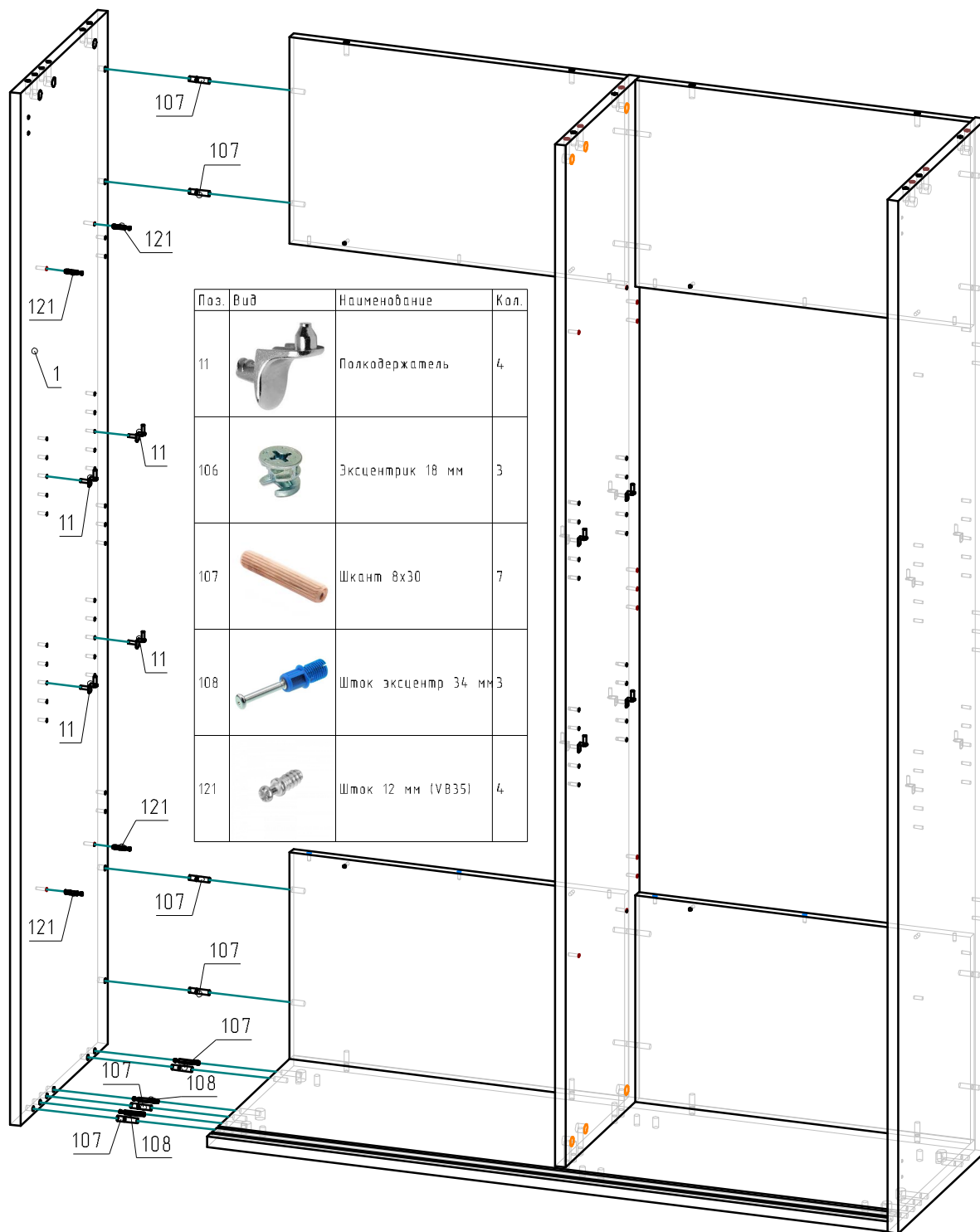
Спецификация на панели

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
2	Бок-П	1	1760	410

Полученную конструкцию (Этап 3) соединяем с Боковиной (2) эксц. (106) и шконтнами (107)
Предварительно вкрутив штоки (108) и (121) и вставив полкодержатели (11) в
соответствующие отверстия.

M-005,060,061,101								
Изм.	Лист	И. док-м	Подп.	Дата	Сборка Этап 4	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Проб					Лист	Листов	
Н контр	Утв					ZAMM		
Копировал						Формат А2		

Изд. № подл. Подп. и дата
Изд. № подл. Подп. и дата
Изд. № подл. Подп. и дата

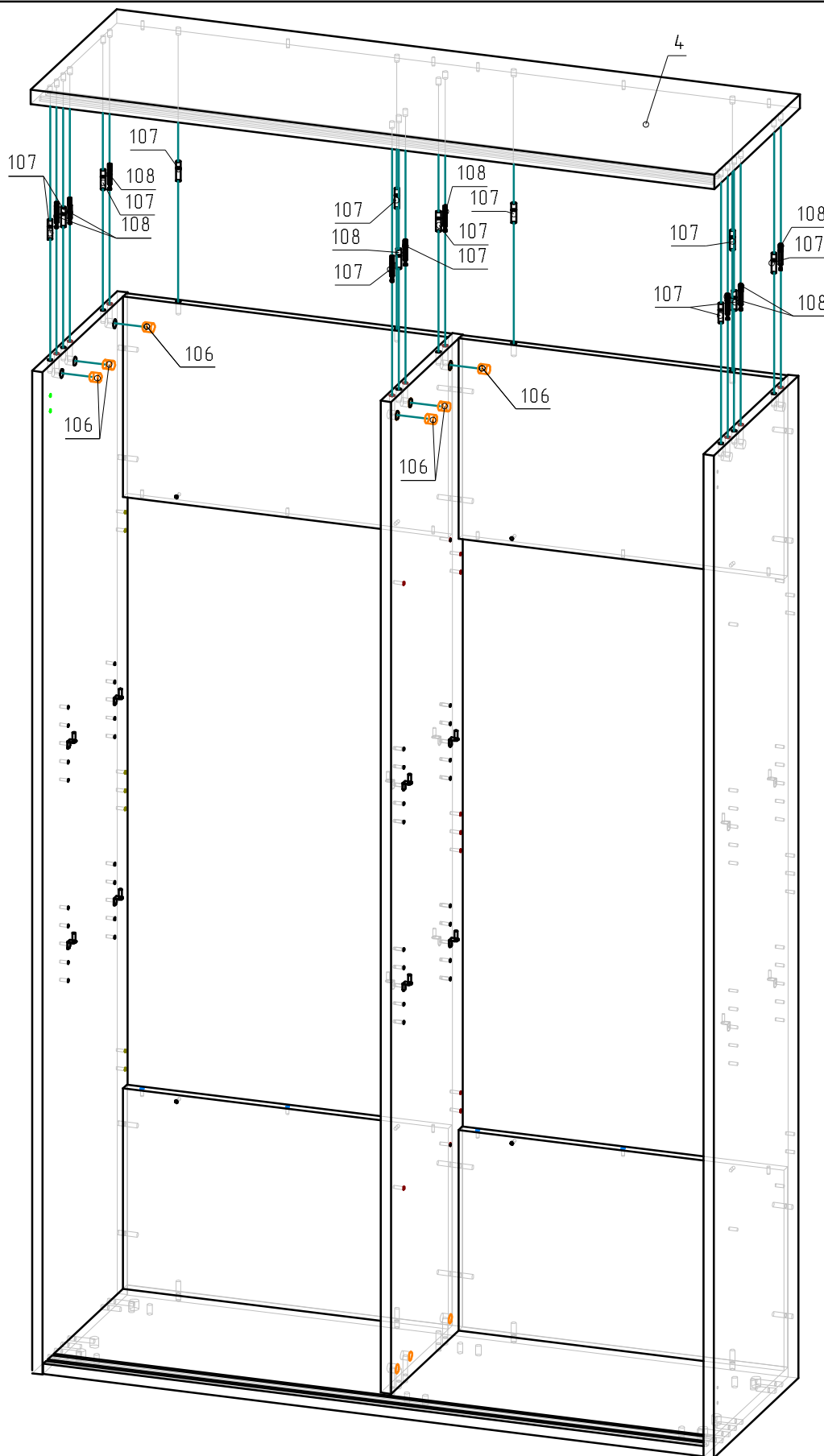


Спецификация на панели

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
5	Бок_Л	1	1760	410

Полученную конструкцию (Этап 4) соединяем с Боковиной (1) эксц. (106) и шкантами (107). Предварительно вкрутив штоки (108) и (121) и вставив полкодержатели (11) в соответствующие отверстия.

M-005,060,061,101			
Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.
Разраб.			
Проб.			
Н. контр.			
Утв.			
Сборка		Лист	Масса
Этап 5		Листов	Масштаб
		ZAMM	



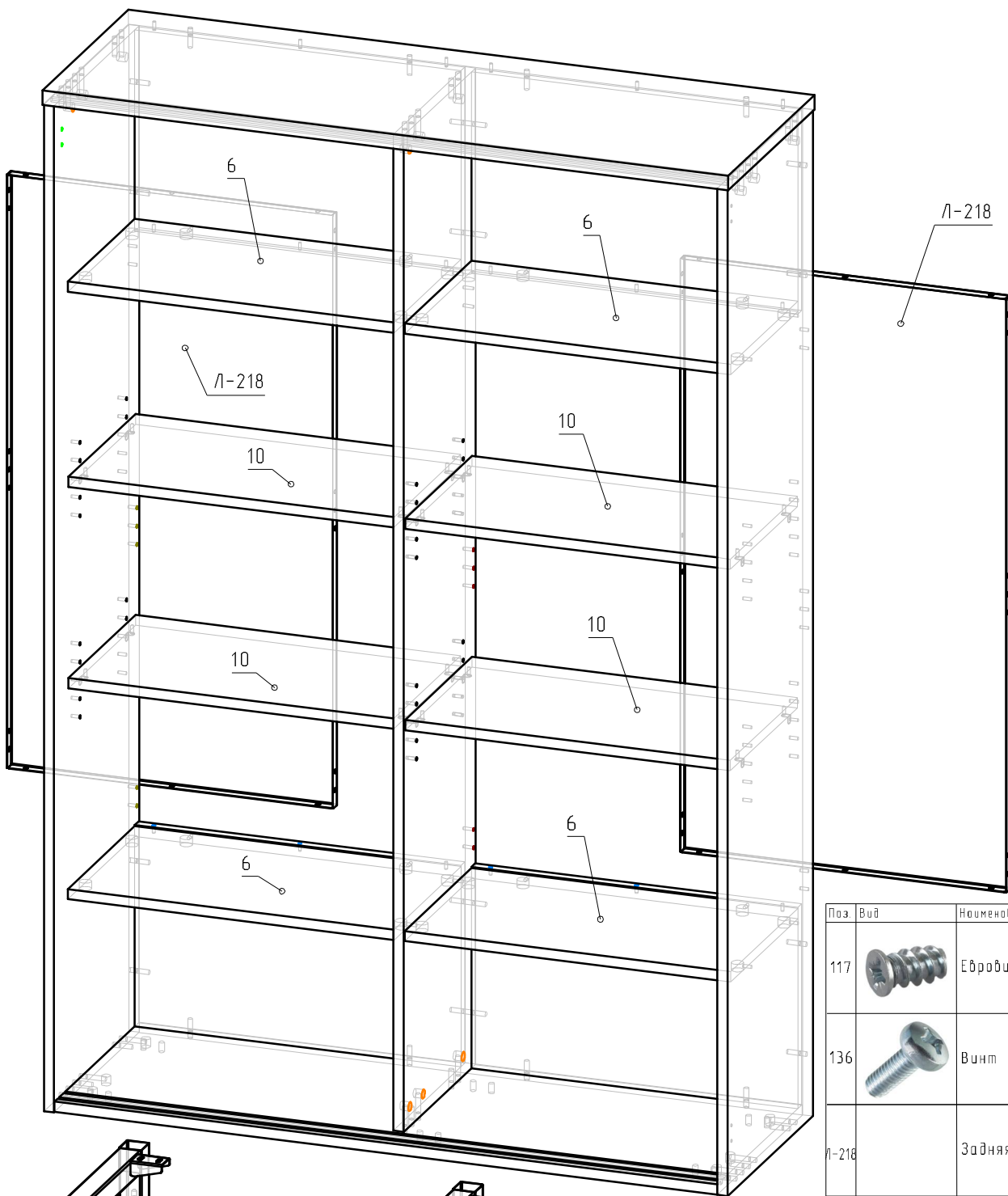
Поз	Вид	Наименование	Кол
107		Шкант 8х30	8
106		Эксцентрик 18 мм	8
108		Шток эксцентрика 34 мм	8

Спецификация на панели

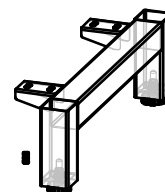
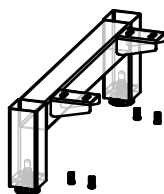
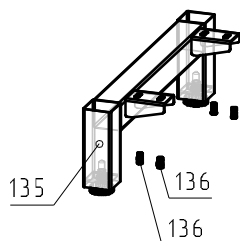
Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
4	Топ	1	1200	414

Полученную конструкцию (Этап 5) соединяем с Топом (4) эксц. (106) и шкатнами (107).
Предварительно вкрутив штоки (108).

						M-005,060,061,101			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Сборка		Лист	Масса	Масштаб
Разработ					Этап 6				
Пров							Лист	Листов	
И контр							ZAMM		
Утв									



Поз.	Вид	Наименование	Кол.
117		Евровинт 6,3х13	28
136		Винт М6х12	12
Л-218		Задняя стенка	2



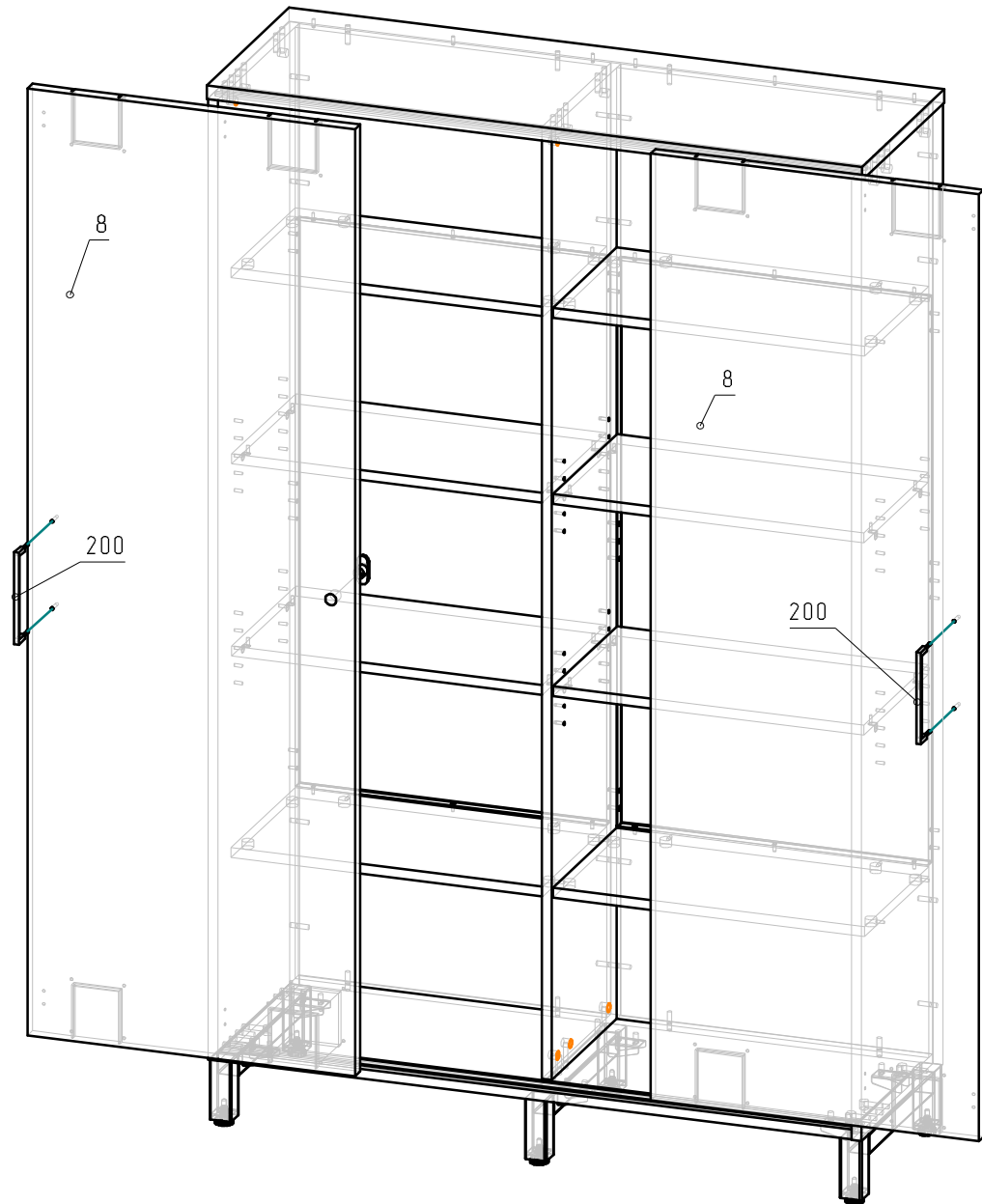
Спецификация на панели

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
6	Полка_ст	4	571	322
10	Полка_лакера	4	569	322

К полученной конструкции (Этап 4) закрепить опоры(135) винтами М6х12(136).
Закрепить экран(Л-217) на евров. 6,3х13(117). Опустить полки (6) и (10)
на соответствующие крепления.

M-005,060,061,101			
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.
Разраб.			
Проб.			
Н.контр.			
Утв.			
Сборка		Лист	Масса
Этап 7		Листов	Масштаб
		ZAMM	

M-005,060,061,101



Поз.	Вид	Наименование	Кол.
200		Ручка скоба SIRO	2
103		Замок	1
104		Саморез 3.5x16	6
110		Саморез 3.0x10	4
127		Винт М4х30	4
105		Защелка ролик.	2

Спецификация на панели

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
9	Фасад	1	600	1734
8	Фасад_з	1	600	1734

Крепим на саморезы 3.5x10(110) защелку роликовую (105).
Крепим на фасады(8)и(9) ручки(200) винтами М4х30(127),
Замок(103) на саморезы 3,5*16(104) и отв.планку защелки(105) на саморезы 3,5*16(104).

Изд. №, подл., подп. и дата
Разм. и вв. №, изм. №, подл. и дата
Изд. №, подл., подп. и дата

Изм.

Лист

Разработ

Проект

Н.контр

Утв.

И.докум

Подп.

Дата

M-005,060,061,101

Сборка

Этап 8

Лист

Масса

Масштаб

Листов

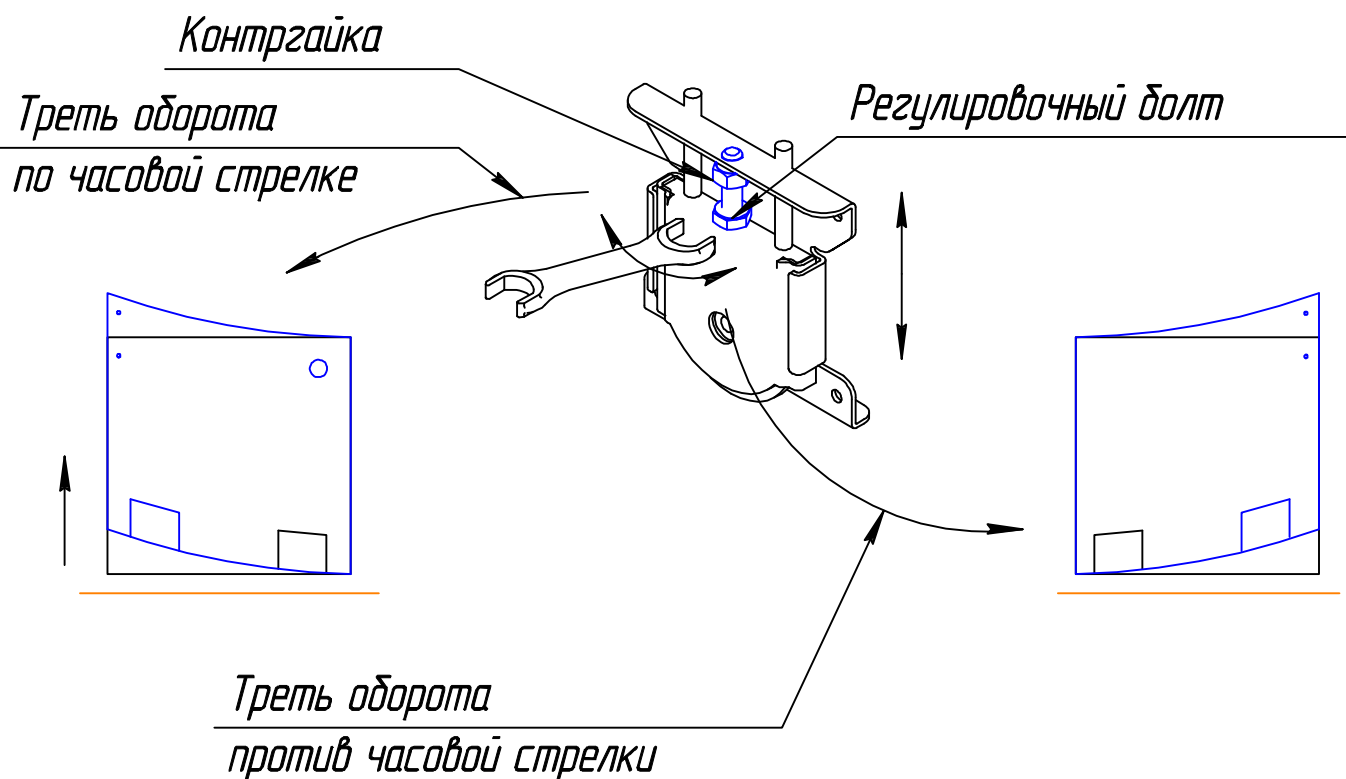
ZAMM

Копировал

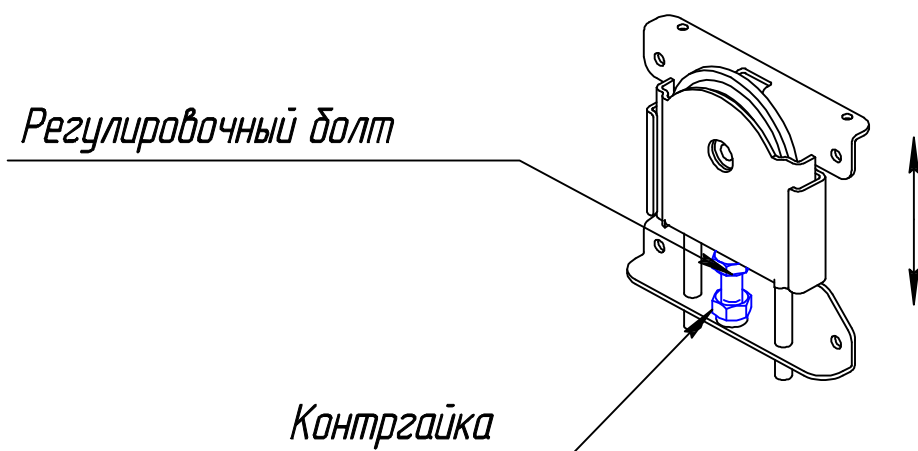
Формат А2

M-005,060,061,101

						<i>M-005,060,061,101</i>					
<i>Изм</i>	<i>Лист</i>	<i>И дажм</i>	<i>Подп</i>	<i>Дата</i>	<i>Сборка</i>				<i>Лит</i>	<i>Масса</i>	<i>Масштаб</i>
<i>Разрад</i>					<i>Исполнение</i>						
<i>Пров</i>									<i>Лист</i>	<i>Листов</i>	
<i>Н контр</i>									<i>ZAMM</i>		
<i>Чтв</i>											



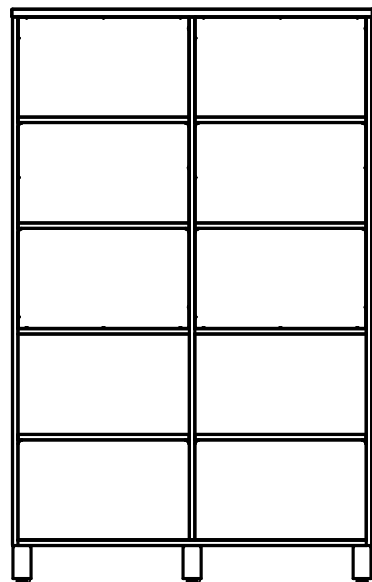
*Регулировка свободного хода
поддерживающих (верхних) роликов
для установки дверцы*



*Поджать выставленную в горизонт дверь
уменьшая или увеличивая
усилие давления поддерживающих роликов*

Обязательное правило установки опор

Опоры устанавливаются под ребром жесткости шкафа



Опора под боковой стойкой

Опора под центральной стойкой

