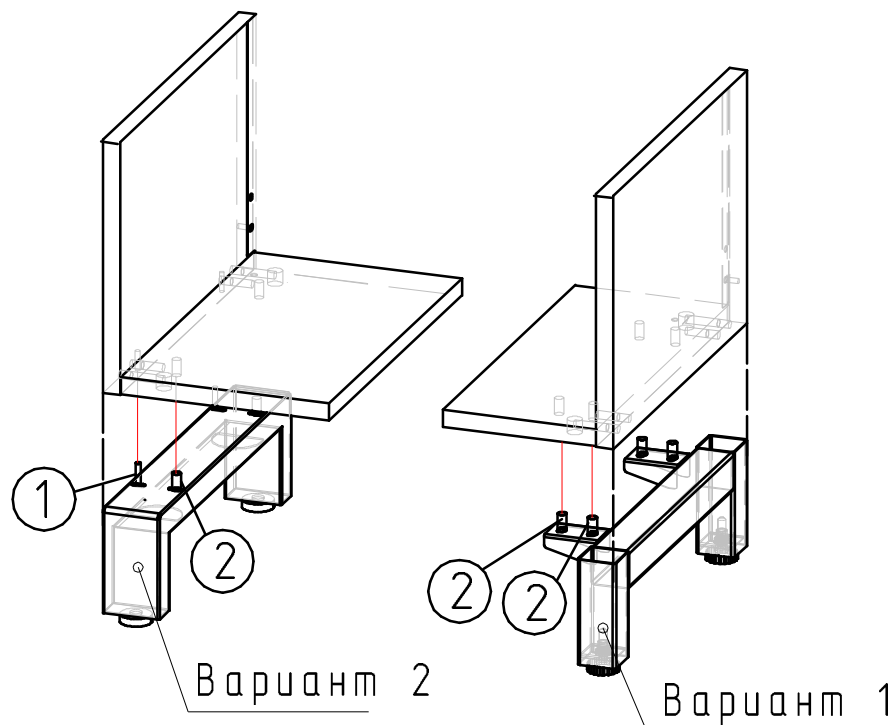


Памятка по креплению опор
для корпусной мебели.



Вариант 1 : Крепление опоры 40x40 осуществляется через кронштейны на опоре Винтами M6x12 в дно тумбы

Вариант 2 : Крепление опоры 60x30 осуществляется Еровинтами 6,3x20 и Винтами M6x12.

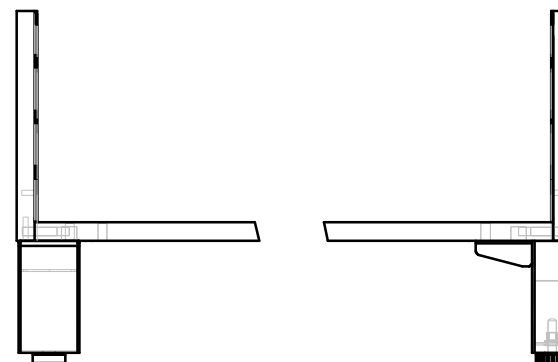
Евровинт 6,3x20 закручивается в торец боковины, а винт M6x12 в дно тумбы

Евровинт 6,3x20

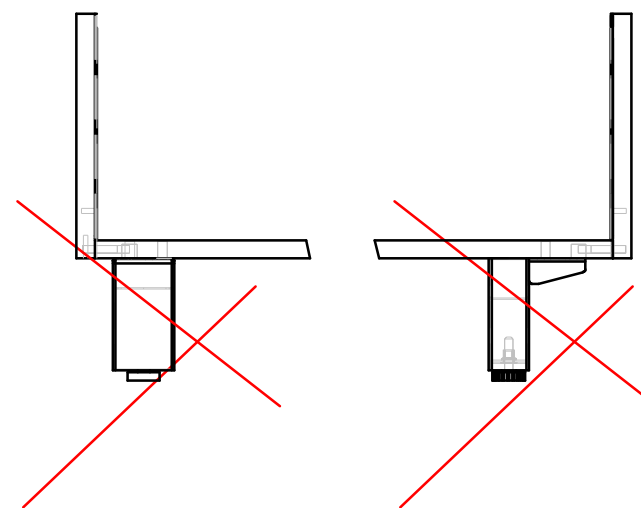
Винт M6x12



ПРАВИЛЬНО



НЕПРАВИЛЬНО



Обращаем Ваше внимание что установка опор по Варианту 1 или 2 должна быть осуществлена СТРОГО заподлицо с боковой стенкой корпуса!

В противном случае изделие НЕ ПРИГОДНО к эксплуатации !

					M-031,025,020,092,093,094					
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Сборка			Лист	Масса	Масштаб
Разраб										
Пров										
								Лист	Листов	
И контр								ZAMM		
Утв										

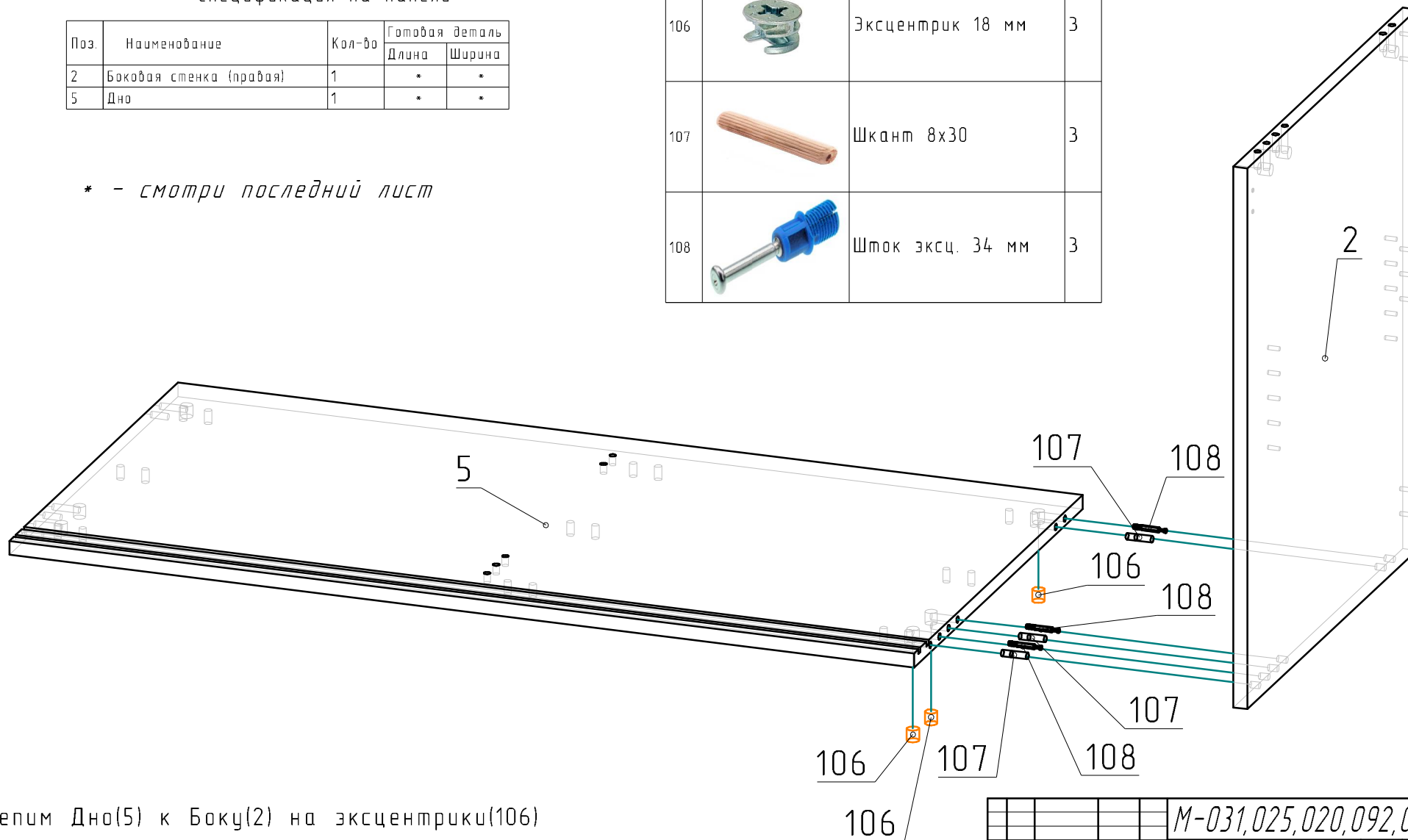
Формат А2

Спецификация на панели

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
2	Боковая стенка (правая)	1	*	*
5	Дно	1	*	*

* - смотри последний лист

Поз.	Вид	Наименование	Кол.
106		Эксцентрик 18 мм	3
107		Шкант 8x30	3
108		Шток эксц. 34 мм	3



Крепим Дно(5) к Боку(2) на эксцентрики(106) и шканты(107). Предварительно вкрутив шток эксц.(108) в Бок(2)

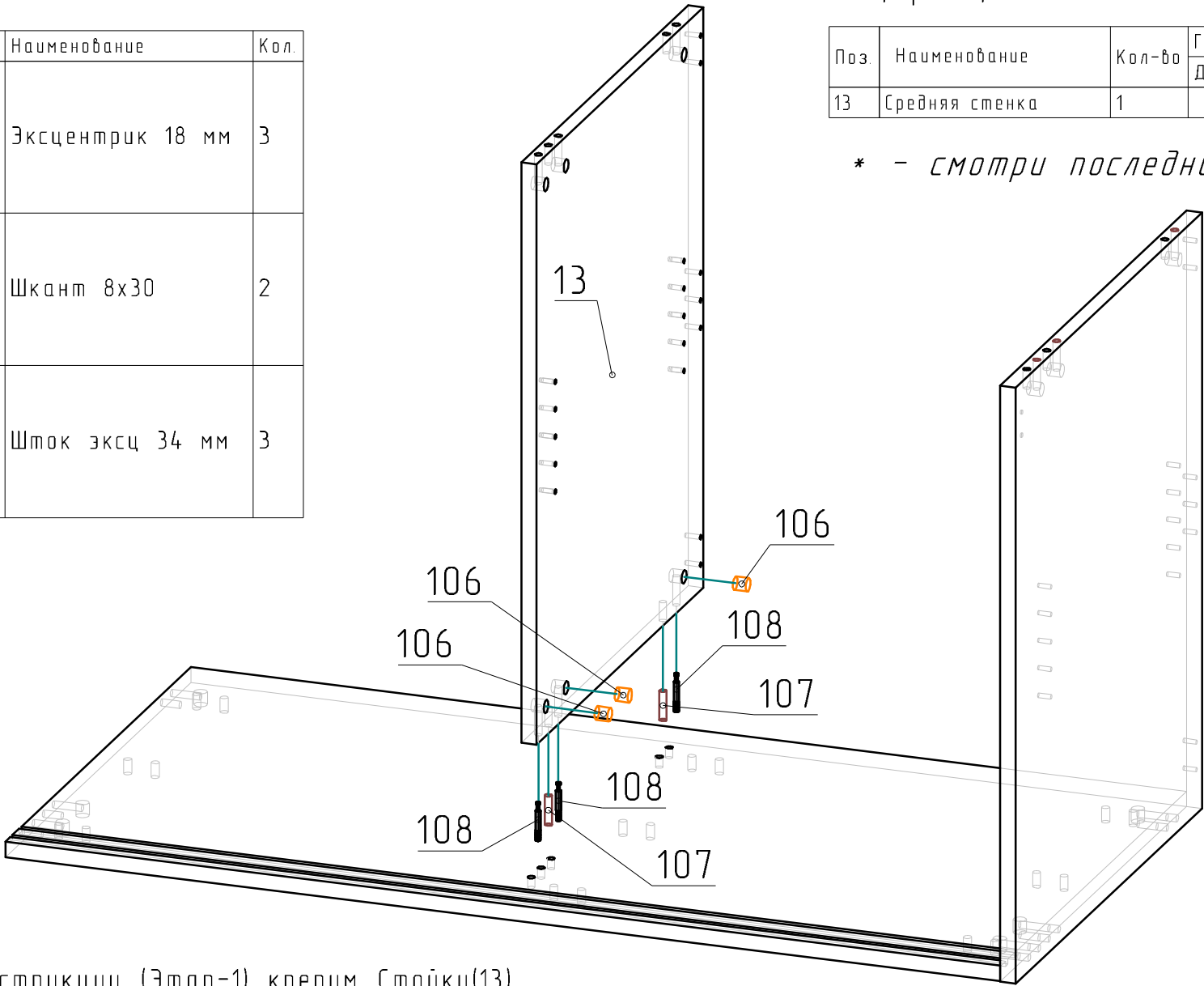
М-031,025,020,092,093,094			
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.
Разраб.			
Проб.			
И. контр.			
Утв.			
Сборка		Лист	Масса
Этап 1		Листов	Масштаб
		ZAMM	

Поз.	Вид	Наименование	Кол.
106		Эксцентрик 18 мм	3
107		Шкант 8x30	2
108		Шток эксц 34 мм	3

Спецификация на панели

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
13	Средняя стенка	1	*	*

* - смотри последний лист



К полученной конструкции (Этап-1) крепим Стойку(13) на шкант(107) и эксцентрик(106), предварительно вставив шток эксцентрика(108) в соответствующие отверстия.

М-031,025,020,092,093,094					
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Сборка
Разраб.					Этап - 2
Проб.					
И. контр.					
Утв.					
					Лит
					Масса
					Масштаб
					Лист
					Листов
					ZAMM

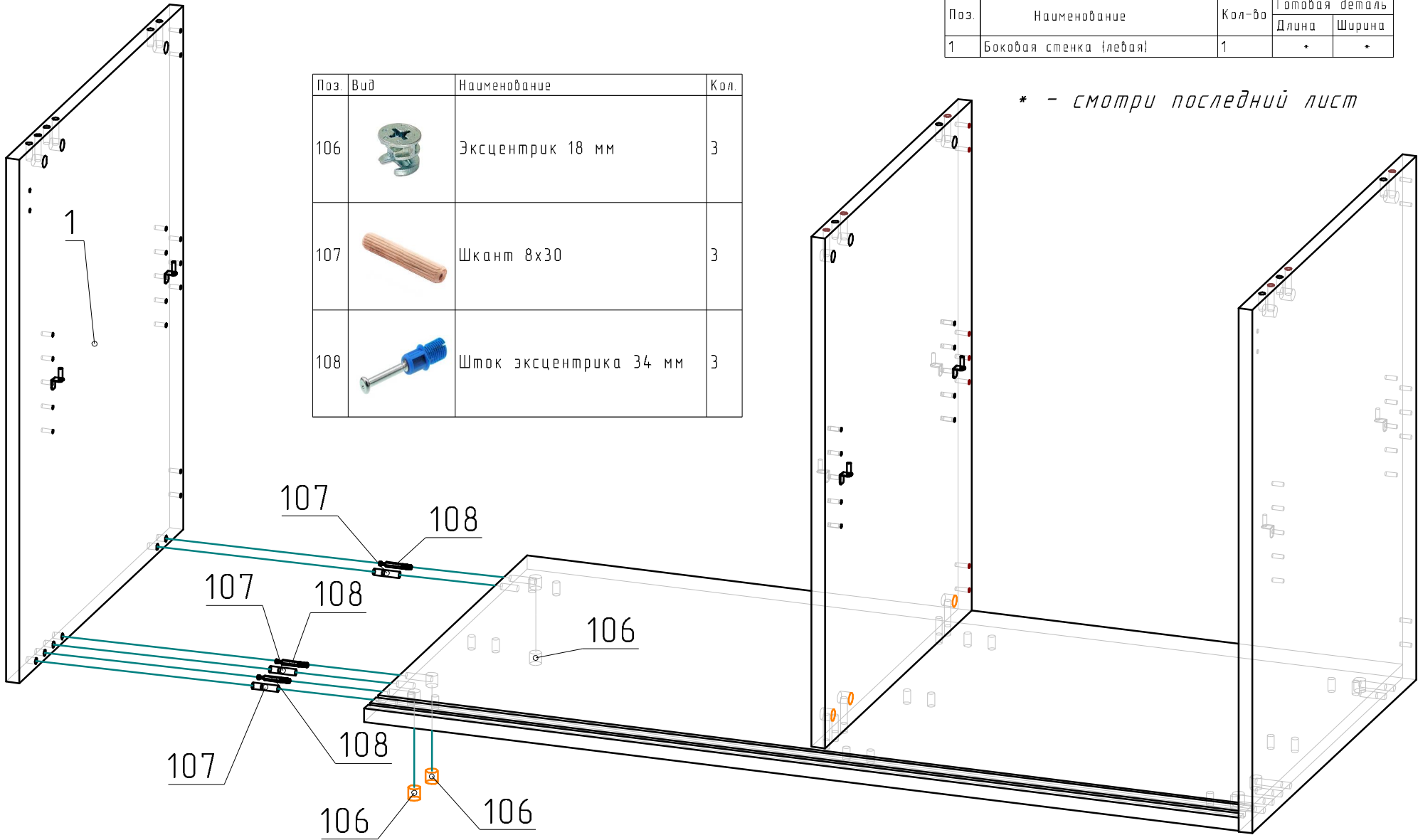
760'60'260'020'520'160-M

Спецификация на панели

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
1	Боковая стенка (левая)	1	*	*

* - смотри последний лист

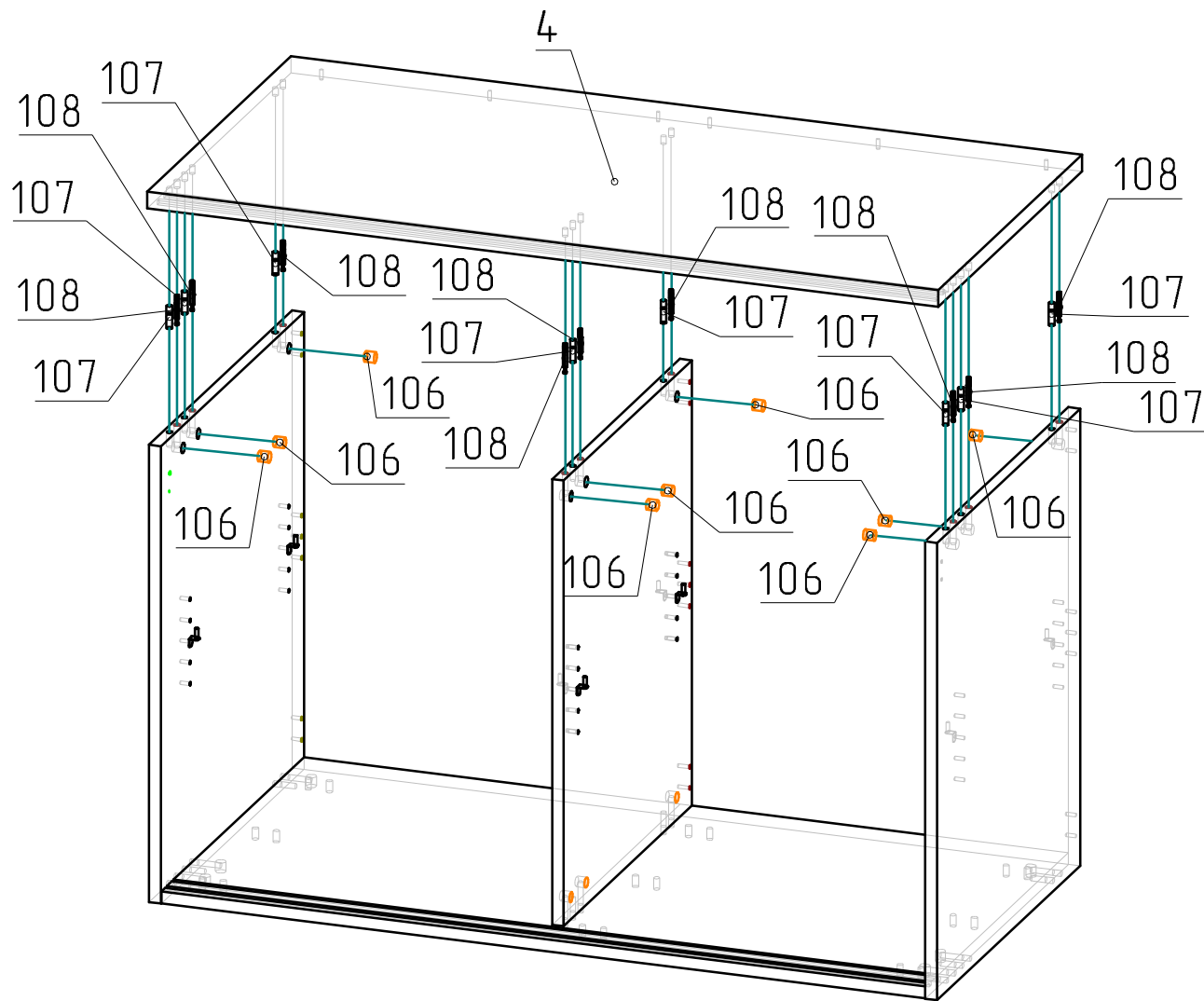
Поз.	Вид	Наименование	Кол.
106		Эксцентрик 18 мм	3
107		Шкант 8x30	3
108		Шток эксцентрика 34 мм	3



Далее крепим Бок (1) на шкант (107) и эксцентрик (106) к полученной конструкции (Этап-2). Предварительно вставив шток эксцентрика (108) в соответствующие отверстия.

М-031,025,020,092,093,094					Сборка			Лист	Масса	Масштаб
Этап 3								Лист	Листов	
ZAMM										

760'60'260'020'520'160-W



Поз.	Вид	Наименование	Кол.
106		Эксцентрик 18 мм	9
107		Шкант 8x30	6
108		Шток эксцентрика 34 мм	9
108		Полкодержатель	8

Спецификация на панели

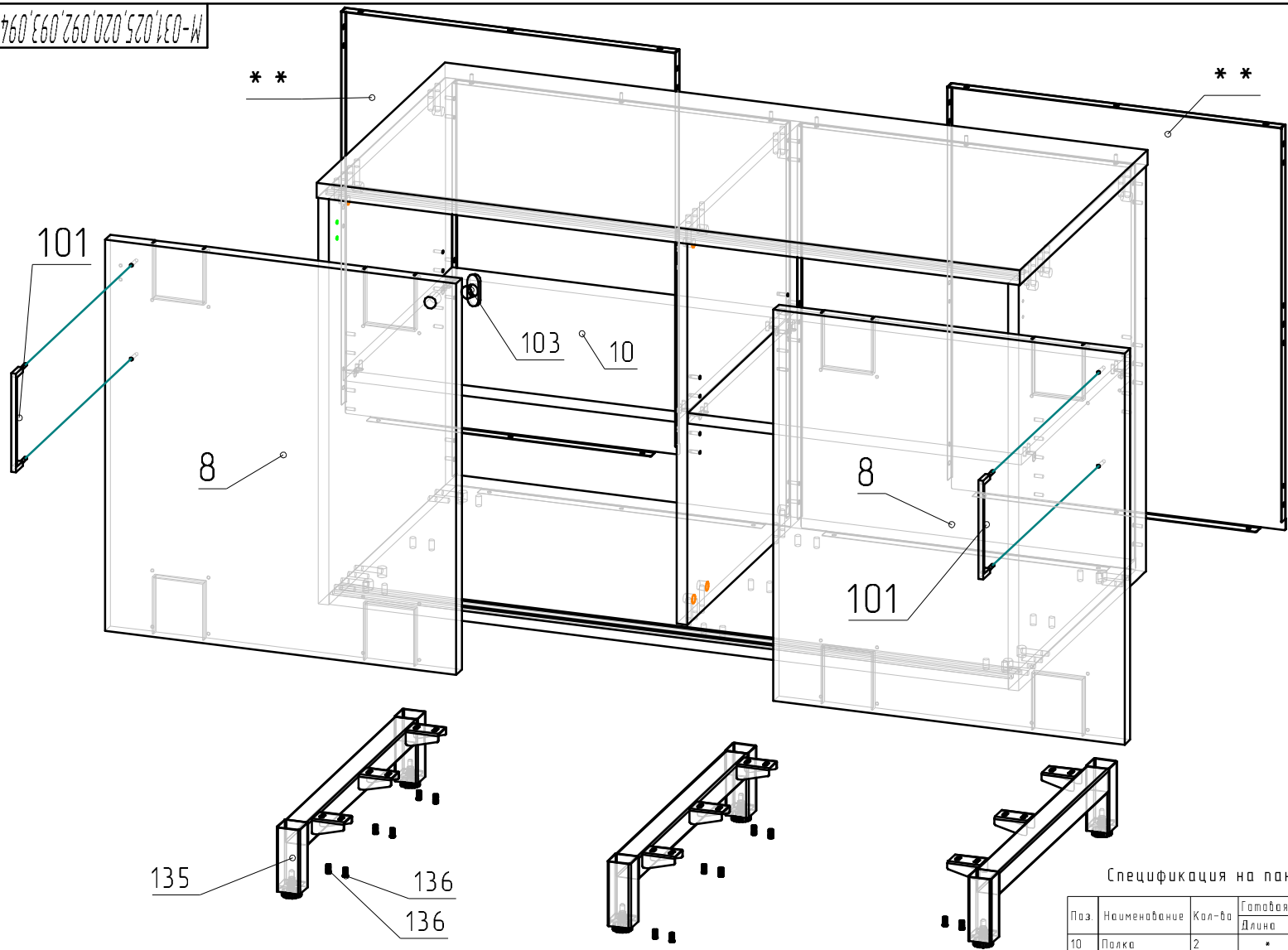
Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
4	Топ	1	*	*

* - смотри последний лист

К полученной конструкции (Этап 3) крепим Топ(4) на эксцентрики(106) и шканты(107).
Предварительно закрепив шток эксц.(108) на Топ(4).

				М-031,025,020,092,093,094		
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Сборка Этап 4	Лист	Масса
Разраб.	Проб.				Листов	Масштаб
И. контр.	Утв.				ZAMM	

760'60'260'020'520'160-M



Спецификация на панели

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	Длина	Ширина
10	Полка	2	*	*	*
9	Фасад	1	*	*	*
8	Фасад-замок	1	*	*	*

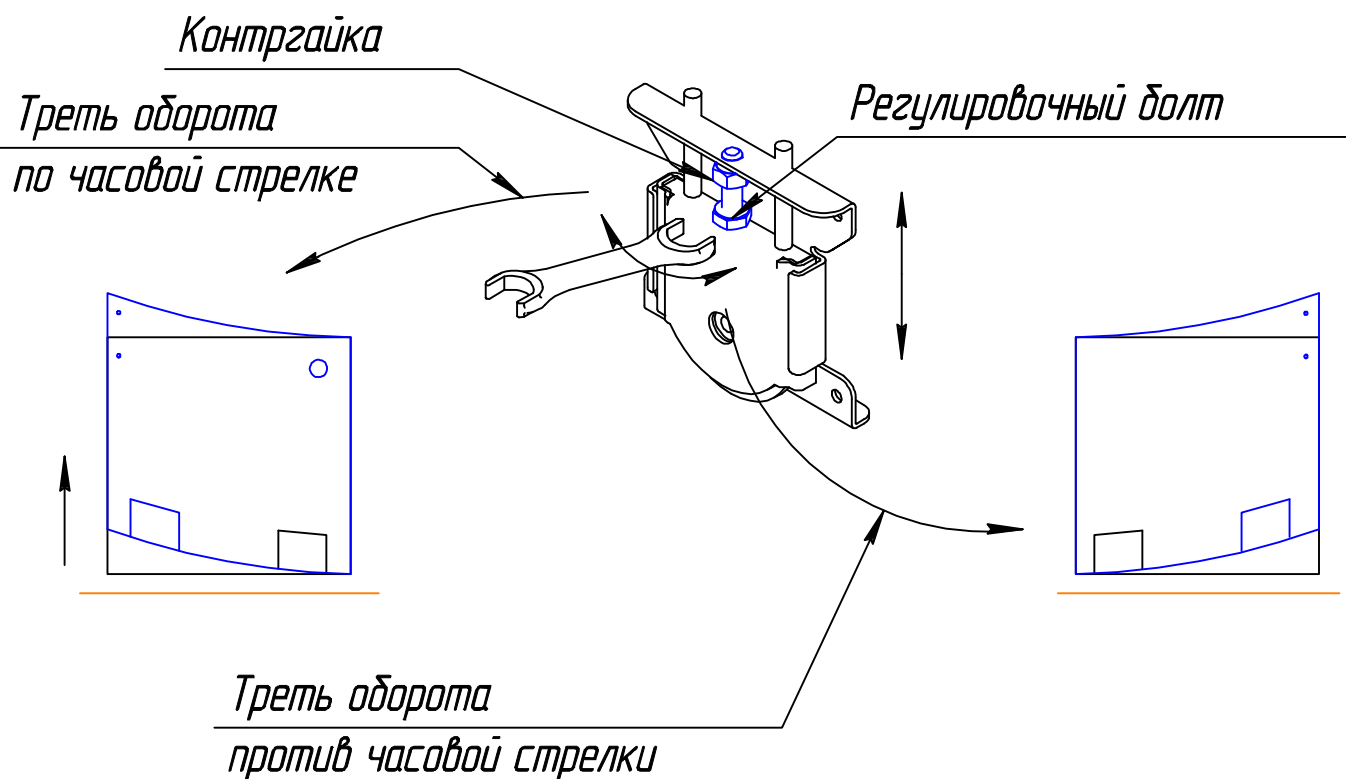
К полученной конструкции (Этап 4) крепим опоры(135) винтами М6х12(136).
Крепим экран(Л-217) на евроб. 6,3х13(117) и саморезы 4,2*16(111) и защелку роликовую (105)
на саморез 3,5х10(110). Крепим на фасады(8)и(9) ручки(101) винтами м4х30(127),
Замок(103) на саморезы 3,5*16(104) и отв.планку защелки(105) на саморезы 3,5*16(104).
Ставим полки(10), опустив на ранее вставленные полкодержатели(11).

* - смотри последний лист
** - смотри последний лист

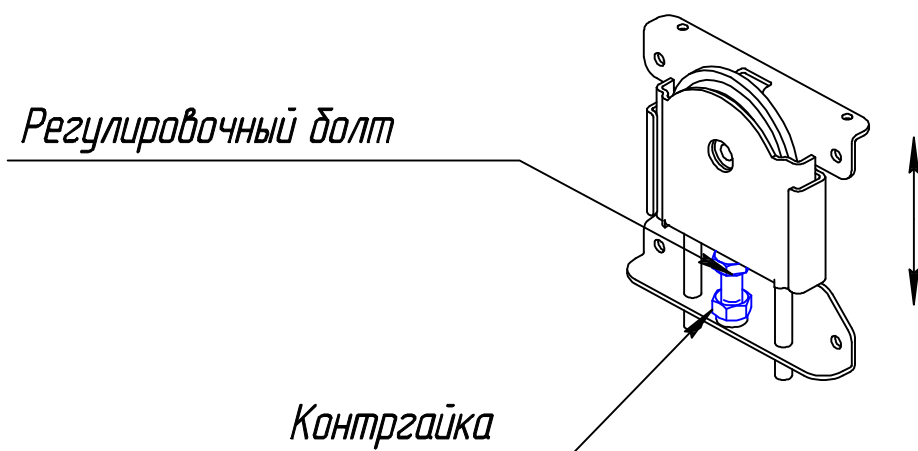
Поз.	Вид	Наименование	Кол.
200		Ручка скоба S1R0	2
103		Замок	1
111		Саморез 4,2х16 п.м	6
104		Саморез 3,5х16	6
110		Саморез 3,0х10	4
117		Евровинт 6,3х13	18
136		Винт М6х12	18
127		Винт М4х30	4
**		Задняя стенка	2
105		Защелка ролик.	2
11		Полкодержатель	8

М-031,025,020,092,093,094								
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Сборка Этап 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.						Лист		
Проб.								
И контр.						ZAMM		
Утв.						Копировал Формат А2		

Мод. № 031,025,020,092,093,094
Лист № 1 из 1
Этап 5
Сборка



*Регулировка свободного хода
поддерживающих (верхних) роликов
для установки дверцы*



*Поджать выставленную в горизонт дверь
уменьшая или увеличивая
усилие давления поддерживающих роликов*

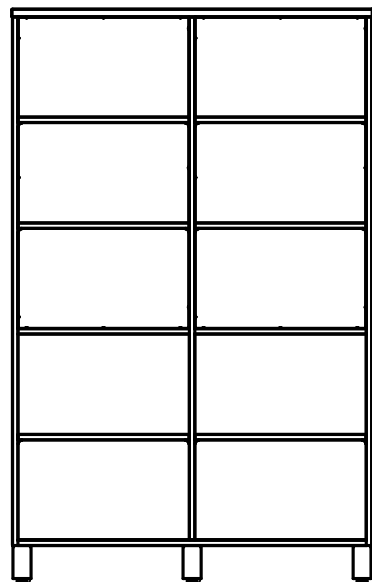
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------

Наименование	Поз.	Кол-во	М-031		М-025		М-020		М-092		М-093		М-094	
			Длина	Ширина	Длина	Ширина	Длина	Ширина	Длина	Ширина	Длина	Ширина	Длина	Ширина
Фасад	9	1	600	668	625	668	700	668	725	668	800	668	825	668
Фасад_з	8	1	600	668	625	668	700	668	725	668	800	668	825	668
Топ Локара	4	1	1200	600	1250	600	1400	600	1450	600	1600	600	1650	600
Полка	1	2	569	512	594	512	669	512	694	512	769	512	794	512
Боковая стенка П	2	1	694	596	694	596	694	596	694	596	694	596	694	596
Боковая стенка Л	5	1	694	596	694	596	694	596	694	596	694	596	694	596
Средняя стенка	13	1	676	534	676	534	676	534	676	534	676	534	676	534
Дно	3	1	1160	594	1210	594	1360	594	1410	594	1560	594	1610	594
Задняя стенка		2	Л-217		Л-217.01		Л-217.02		Л-217.03		Л-217.04		Л-217.05	

					M-031,025,020,092,093,094				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Сборка Список деталей		Лист	Масса	Масштаб
Разраб									
Пров									
							Лист	Листов	
И контр							ZAMM		
Утв									

Обязательное правило установки опор

Опоры устанавливаются под ребром жесткости шкафа



Опора под боковой стойкой

Опора под центральной стойкой

