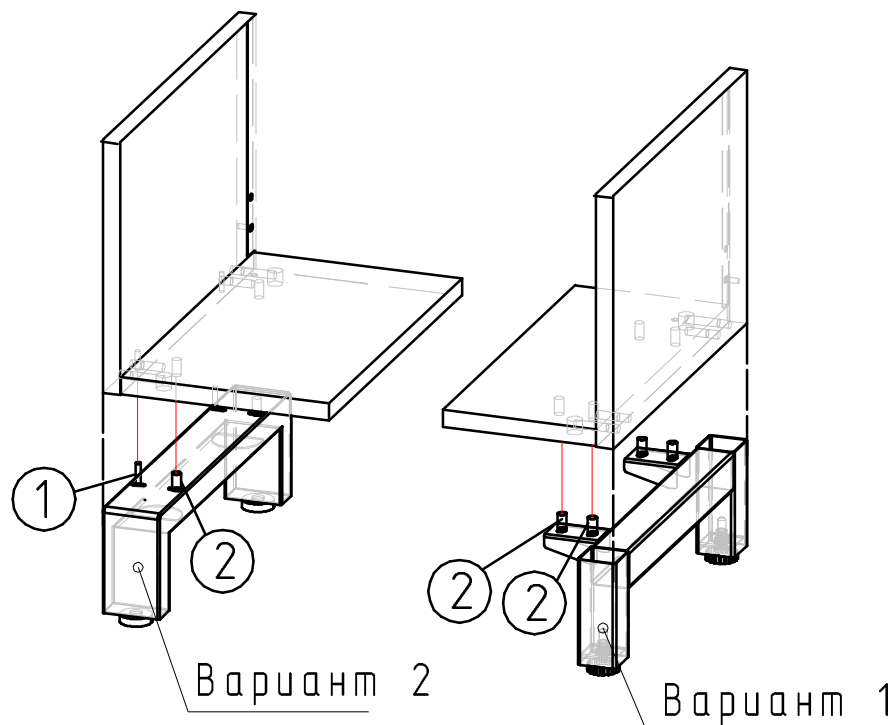


# Памятка по креплению опор для корпусной мебели.



Вариант 1 : Крепление опоры 40x40 осуществляется через кронштейны на опоре Винтами M6x12 в дно тумбы

Вариант 2 : Крепление опоры 60x30 осуществляется Еровинтами 6,3x20 и Винтами M6x12.

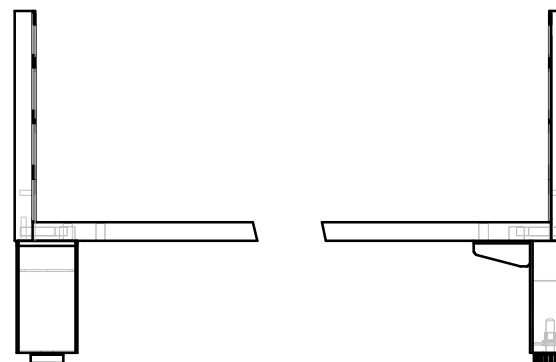
Евровинт 6,3x20 закручивается в торец боковины, а винт M6x12 в дно тумбы

Евровинт 6,3x20

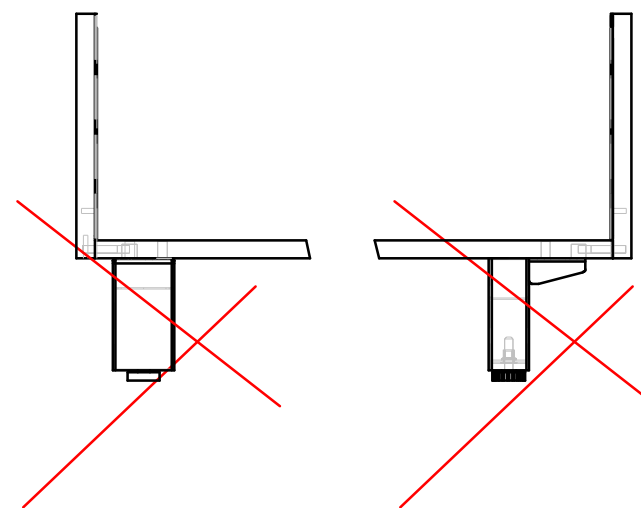
Винт M6x12



ПРАВИЛЬНО

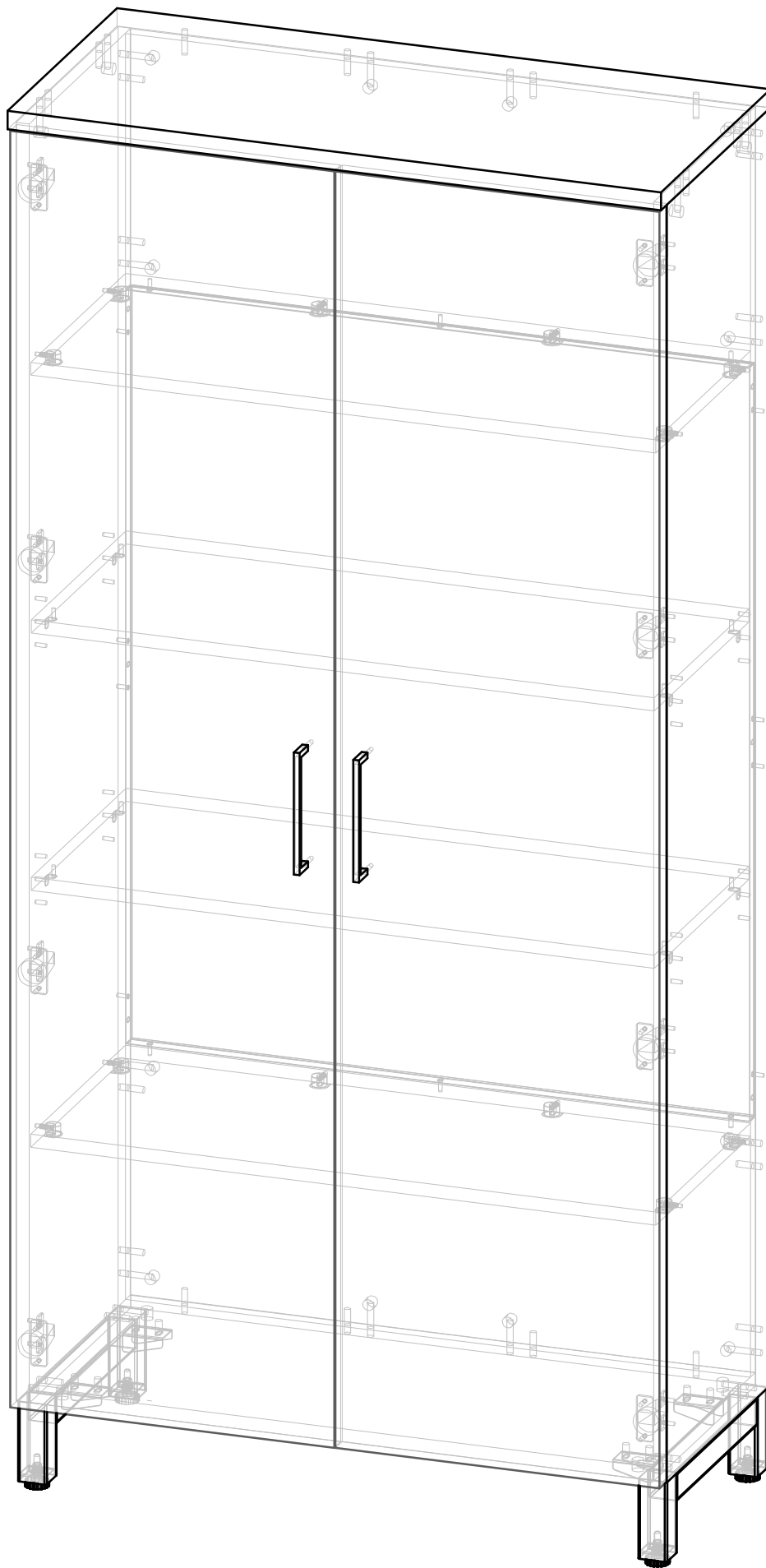


НЕПРАВИЛЬНО



Обращаем Ваше внимание что установка опор по Варианту 1 или 2 должна быть осуществлена СТРОГО заподлицо с боковой стенкой корпуса!

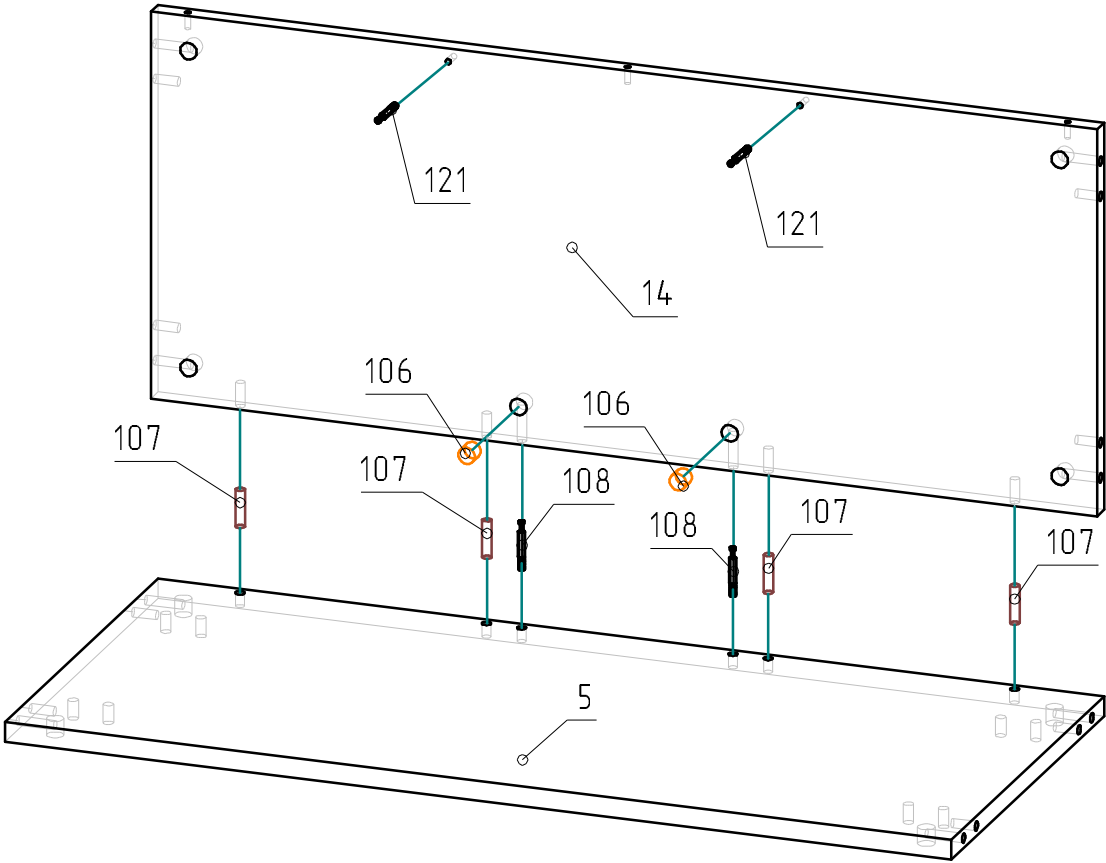
*В противном случае изделие НЕ ПРИГОДНО к эксплуатации !*



Изд. № 001/01, Подп. и дата: 01.01.2018, Разреш. изд. № 001/01, Подп. и дата: 01.01.2018

|     |      |         |      |      |           |  |  |      |       |         |        |  |
|-----|------|---------|------|------|-----------|--|--|------|-------|---------|--------|--|
|     |      |         |      |      | M-009     |  |  |      |       |         |        |  |
| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | Сборка    |  |  | Лист | Масса | Масштаб |        |  |
|     |      |         |      |      |           |  |  |      |       |         |        |  |
|     |      |         |      |      |           |  |  |      |       |         |        |  |
|     |      |         |      |      | Общий вид |  |  | Лист |       |         | Листов |  |
|     |      |         |      |      |           |  |  | ZAMM |       |         |        |  |

600-W



| Поз. | Вид                                                                                 | Наименование      | Кол. |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------|
| 106  |  | Эксцентрик 18 мм  | 2    |
| 108  |  | Шток эксц. 34 мм  | 2    |
| 107  |  | Шкант 8х30        | 4    |
| 121  |  | Шток 12 мм (VB35) | 2    |

Спецификация на панели

| Поз. | Наименование | Кол-во | Готовая деталь |        |
|------|--------------|--------|----------------|--------|
|      |              |        | Длина          | Ширина |
| 14   | Зад.         | 1      | 860            | 352    |
| 5    | Дно          | 1      | 860            | 382    |

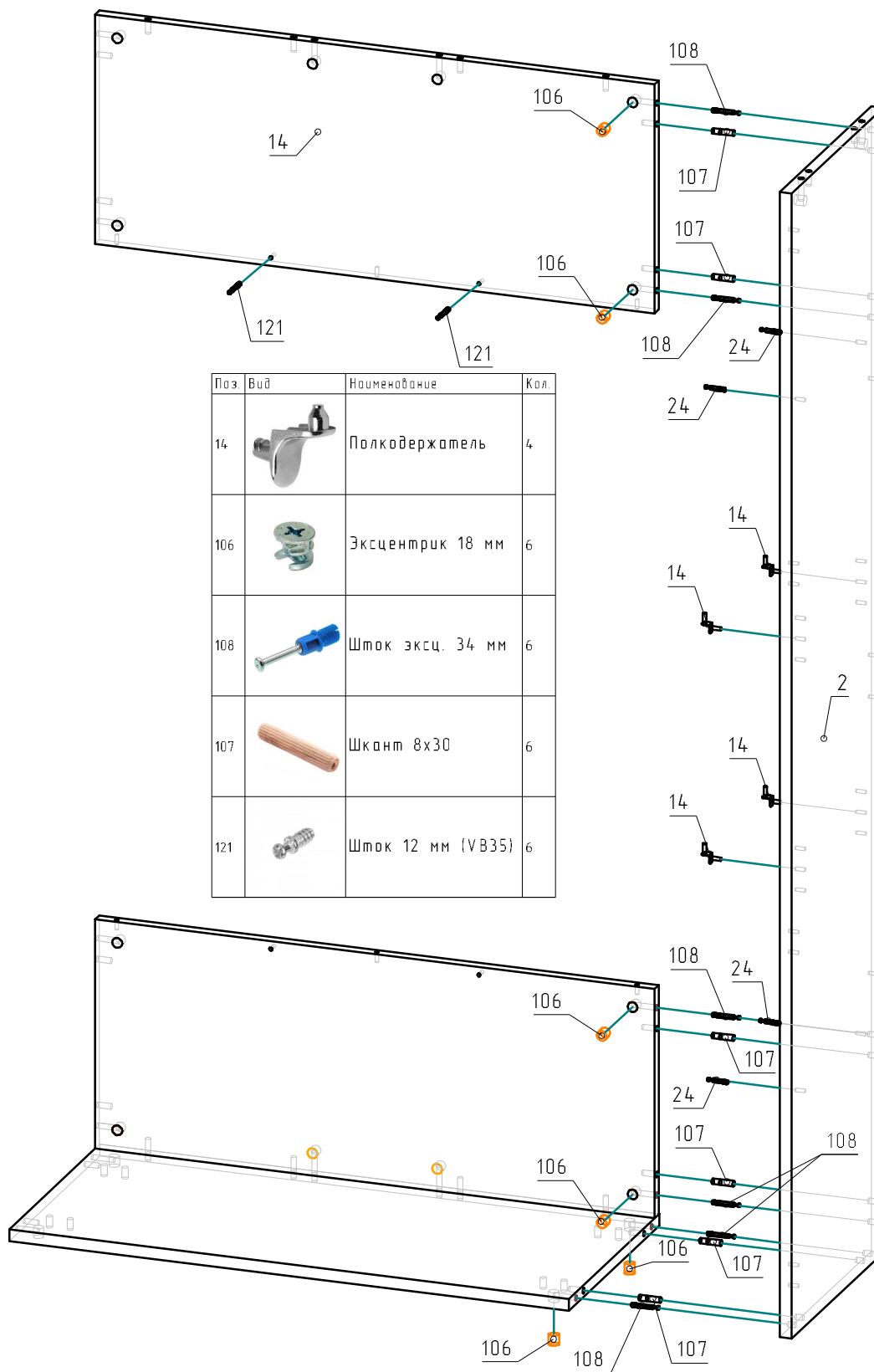
Соединяем Дно(5) с Зад.ст.(14) по средством шкантов(107) и эксцентриков(106).  
Предварительно вкрутив шток эксц.(108) в Дно(5).  
и Шток 12 мм (VB35)(121) в Зад.ст верх(14)

|           |      |          |       |      |                  |  |  |        |       |         |
|-----------|------|----------|-------|------|------------------|--|--|--------|-------|---------|
|           |      |          |       |      | М-009            |  |  |        |       |         |
|           |      |          |       |      | Сборка<br>Этап 1 |  |  | Лит.   | Масса | Масштаб |
|           |      |          |       |      |                  |  |  |        |       |         |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата |                  |  |  | Лист   |       |         |
| Разработ. |      |          |       |      |                  |  |  |        |       |         |
| Пров.     |      |          |       |      |                  |  |  | Листов |       |         |
|           |      |          |       |      |                  |  |  | ZAMM   |       |         |
| Н.контр.  |      |          |       |      |                  |  |  |        |       |         |
| Утв.      |      |          |       |      |                  |  |  |        |       |         |

|           |      |               |       |      |
|-----------|------|---------------|-------|------|
| Изм.      | Лист | Инд. № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб.   |      |               |       |      |
| Проб.     |      |               |       |      |
| Н. контр. |      |               |       |      |
| Утв.      |      |               |       |      |

Взам. инд. № Инд. № докум. Подп. и дата

Инд. № подл. Подп. и дата



Спецификация на панели

| Поз | Наименование | Кол-во | Готовая деталь |        |
|-----|--------------|--------|----------------|--------|
|     |              |        | Длина          | Ширина |
| 14  | Зад. верх    | 1      | 860            | 352    |
| 2   | Бок П        | 1      | 10660          | 385    |

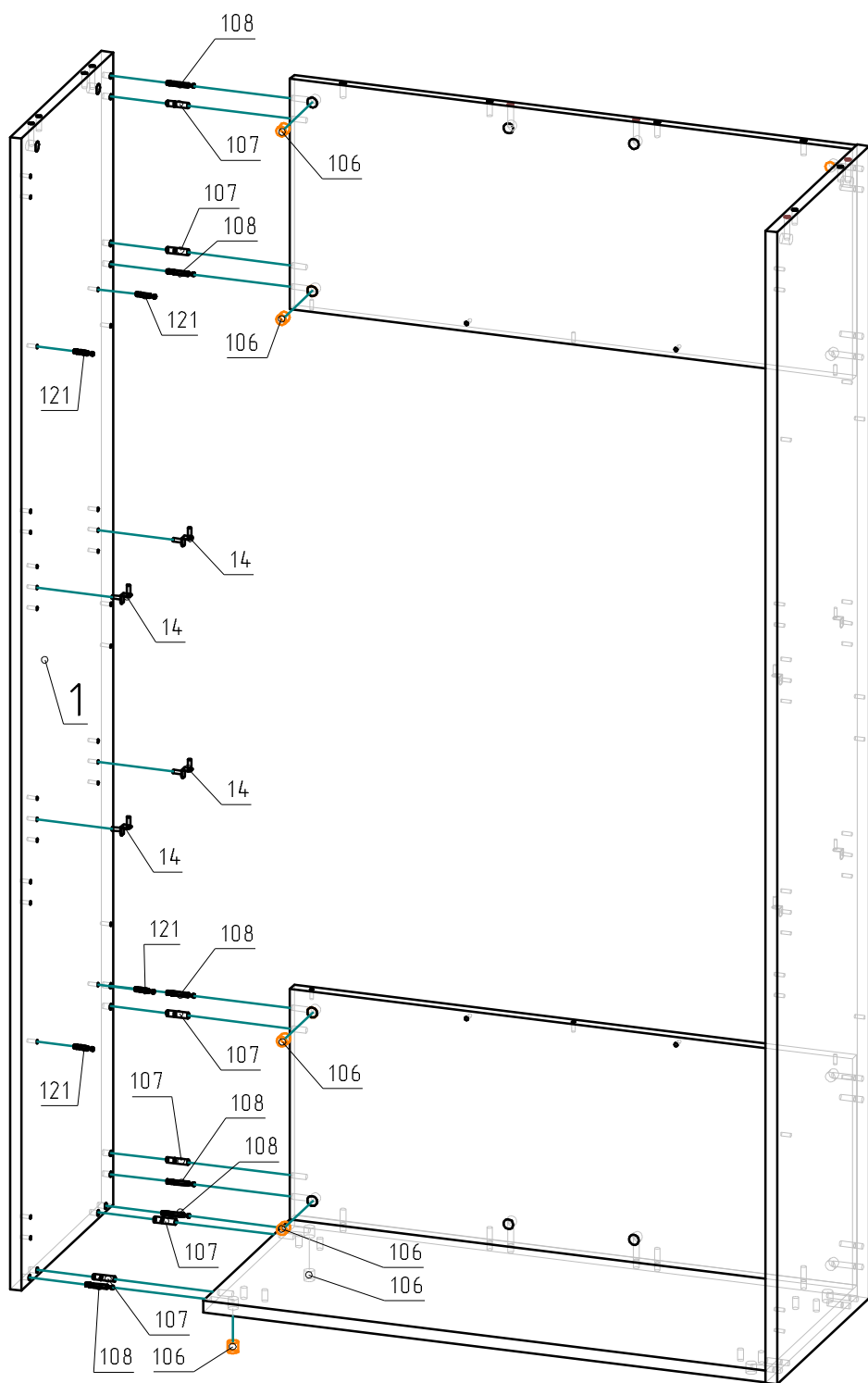
Далее стыкуем Бок(2) с полученной конструкцией(этап 1)

и с Зад.ст. верх(14) через шкант(10) и эксцентрик(106).

Предварительно вкрутив шток эксц.(108) и вставив полкодержатель(14) в Бок(2)

и Шток 12 мм (VB35)(121) в Зад.ст. верх(14)

|           |      |           |       |      |                  |         |
|-----------|------|-----------|-------|------|------------------|---------|
| M-009     |      |           |       | Лист | Масса            | Масштаб |
| Изм.      | Лист | И. докум. | Подп. | Дата | Сборка<br>Этап 2 |         |
| Разраб.   |      |           |       |      |                  |         |
| Проб.     |      |           |       |      | Лист             |         |
| И. контр. |      |           |       |      | Листов           |         |
| Утв.      |      |           |       |      | ZAMM             |         |



| Поз. | Вид                                                                                   | Наименование      | Кол. |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------|
| 14   |    | Полкодержатель    | 4    |
| 17   |    | Эксцентрик 18 мм  | 6    |
| 18   |   | Шток эксц. 34 мм  | 6    |
| 19   |  | Шкант 8x30        | 6    |
| 24   |  | Шток 12 мм (VB35) | 4    |

Спецификация на панели

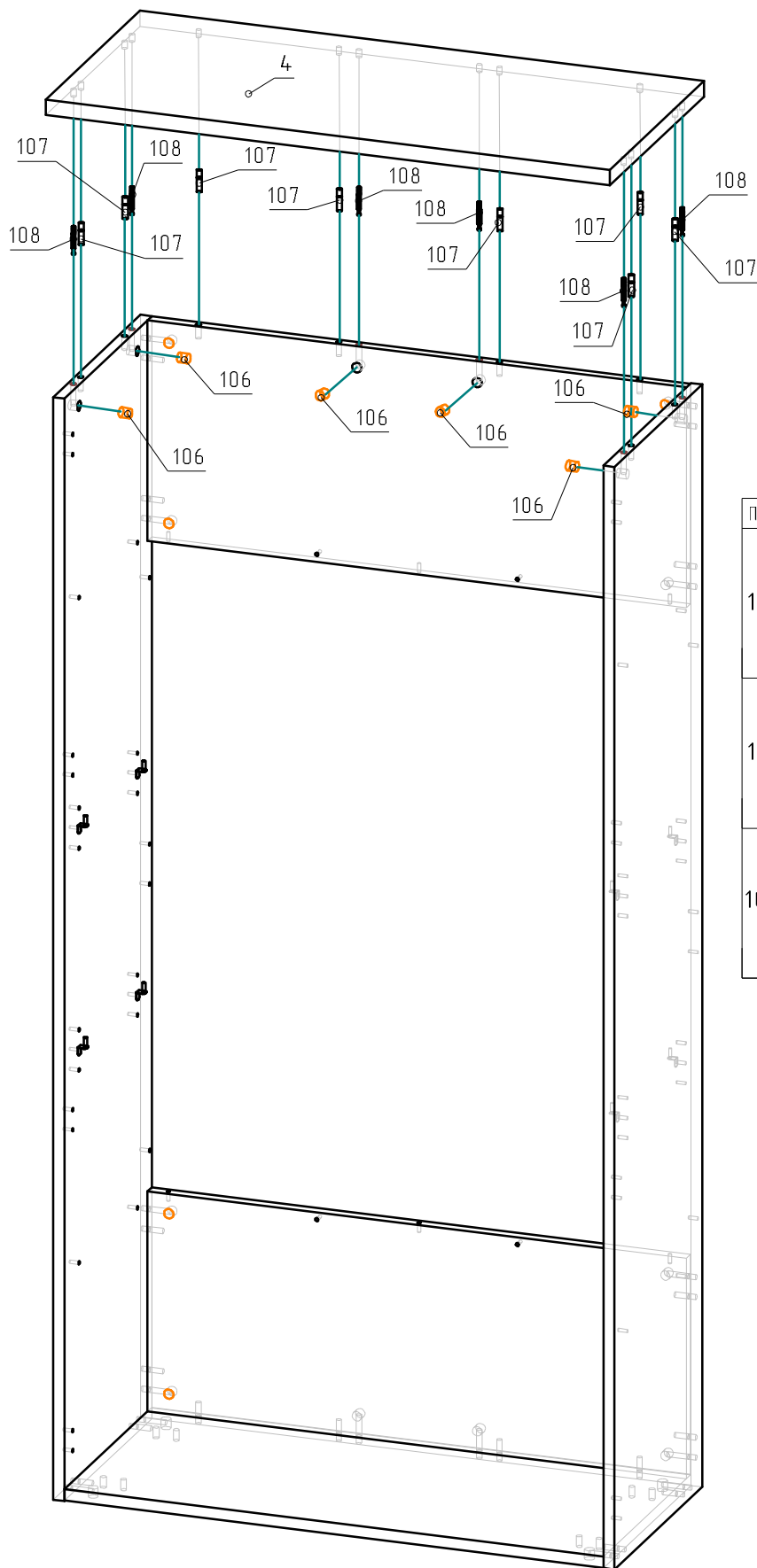
| Поз. | Наименование | Кол-во | Готовая деталь |        |
|------|--------------|--------|----------------|--------|
|      |              |        | Длина          | Ширина |
| 6    | Бок Л        | 1      | 1760           | 385    |

Далее стыкуем Бок(1) с полученной конструкцией(этап 2)

Предварительно вкрутив шток эксц.(108) и вставив полкодержатель(14) в Бок(1)

Изд. № 001  
Лист 1  
Подп. и дата  
Разр. и дата  
Изд. № 001  
Лист 1  
Подп. и дата  
Разр. и дата

|           |      |          |       |       |                  |                        |       |         |
|-----------|------|----------|-------|-------|------------------|------------------------|-------|---------|
|           |      |          |       | M-009 |                  |                        |       |         |
| Изм.      | Лист | И. док-м | Подп. | Дата  | Сборка<br>Этап 3 | Лист                   | Масса | Масштаб |
| Разраб.   |      |          |       |       |                  |                        |       |         |
| Проб.     |      |          |       |       |                  |                        |       |         |
| Н. контр. |      |          |       |       |                  | ZAMM                   |       |         |
| Утв.      |      |          |       |       |                  | Копировал<br>Формат А2 |       |         |



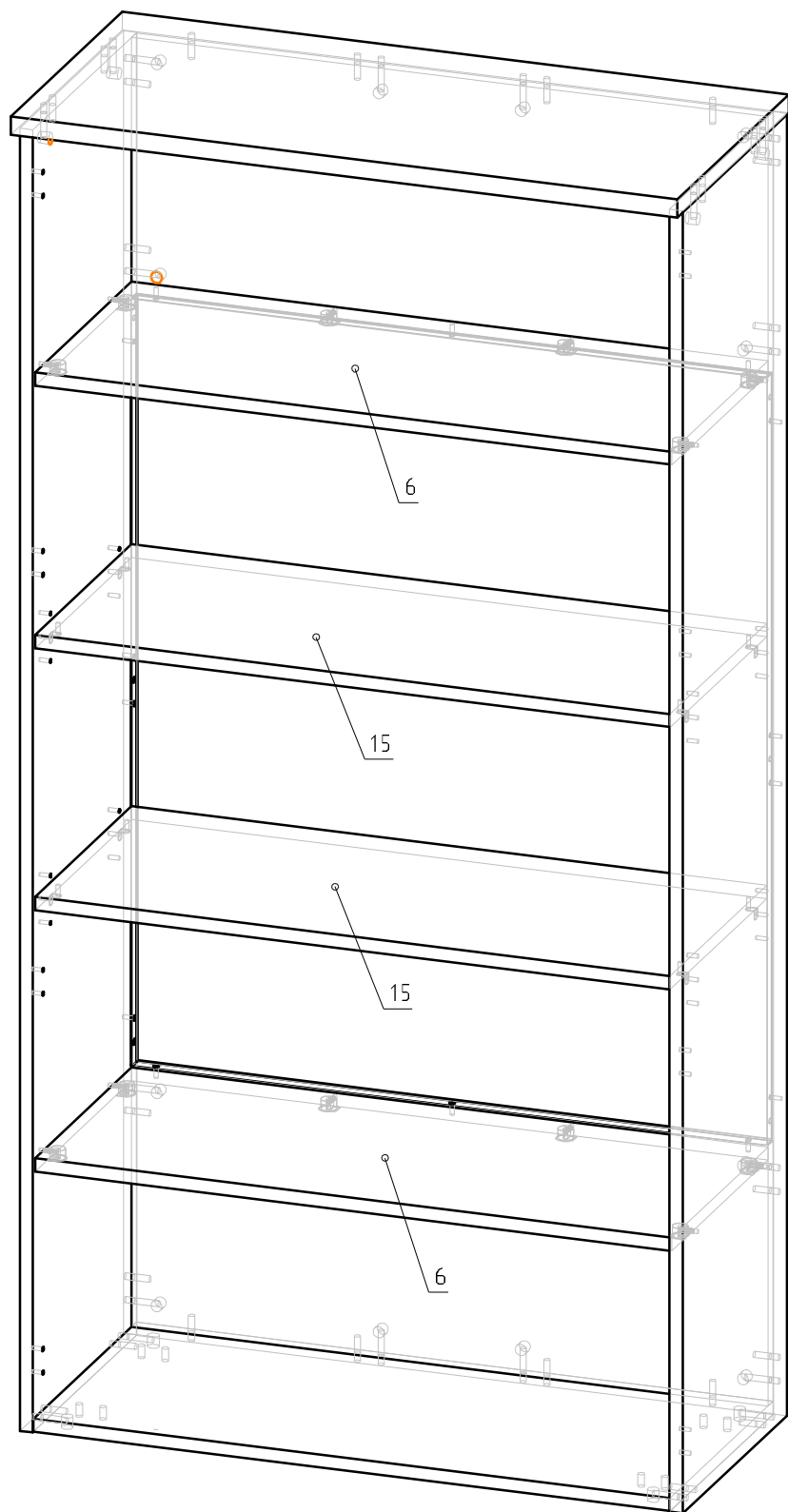
| Поз. | Вид                                                                                   | Наименование           | Кол. |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------|
| 10   |    | Шкант 8x30             | 8    |
| 102  |    | Эксцентрик 18 мм       | 6    |
| 101  |  | Шток эксцентрика 34 мм | 6    |

#### Спецификация на панели

| Поз. | Наименование | Кол-во | Готовая деталь |        |
|------|--------------|--------|----------------|--------|
|      |              |        | Длина          | Ширина |
| 9    | Топ          | 1      | 900            | 414    |

Далее крепим Топ(4) на конструкцию(этап 3) на Шкант(107) и эксцентрик(106).  
Предварительно вкрутив Шток эксцентрика(108) в Топ(4)

|          |      |          |       |       |           |      |        |
|----------|------|----------|-------|-------|-----------|------|--------|
|          |      |          |       | M-009 |           |      |        |
| Изм.     | Лист | И. док-м | Подп. | Дата  | Сборка    | Лит  | Масса  |
| Разраб   |      |          |       |       | Этап 4    |      |        |
| Проб     |      |          |       |       |           | Лист | Листов |
| Н. контр |      |          |       |       | ZAMM      |      |        |
| Утв.     |      |          |       |       | Копировал |      |        |
|          |      |          |       |       | Формат А2 |      |        |



| Поз. | Вид | Наименование                | Кол. |
|------|-----|-----------------------------|------|
| 109  |     | Эксцентрик усиленный (VB35) | 12   |

Спецификация на панели

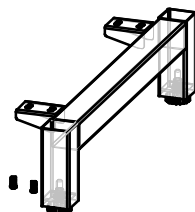
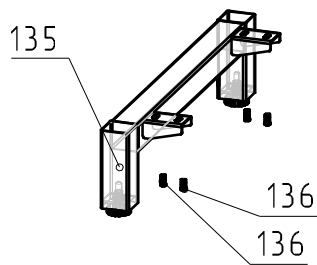
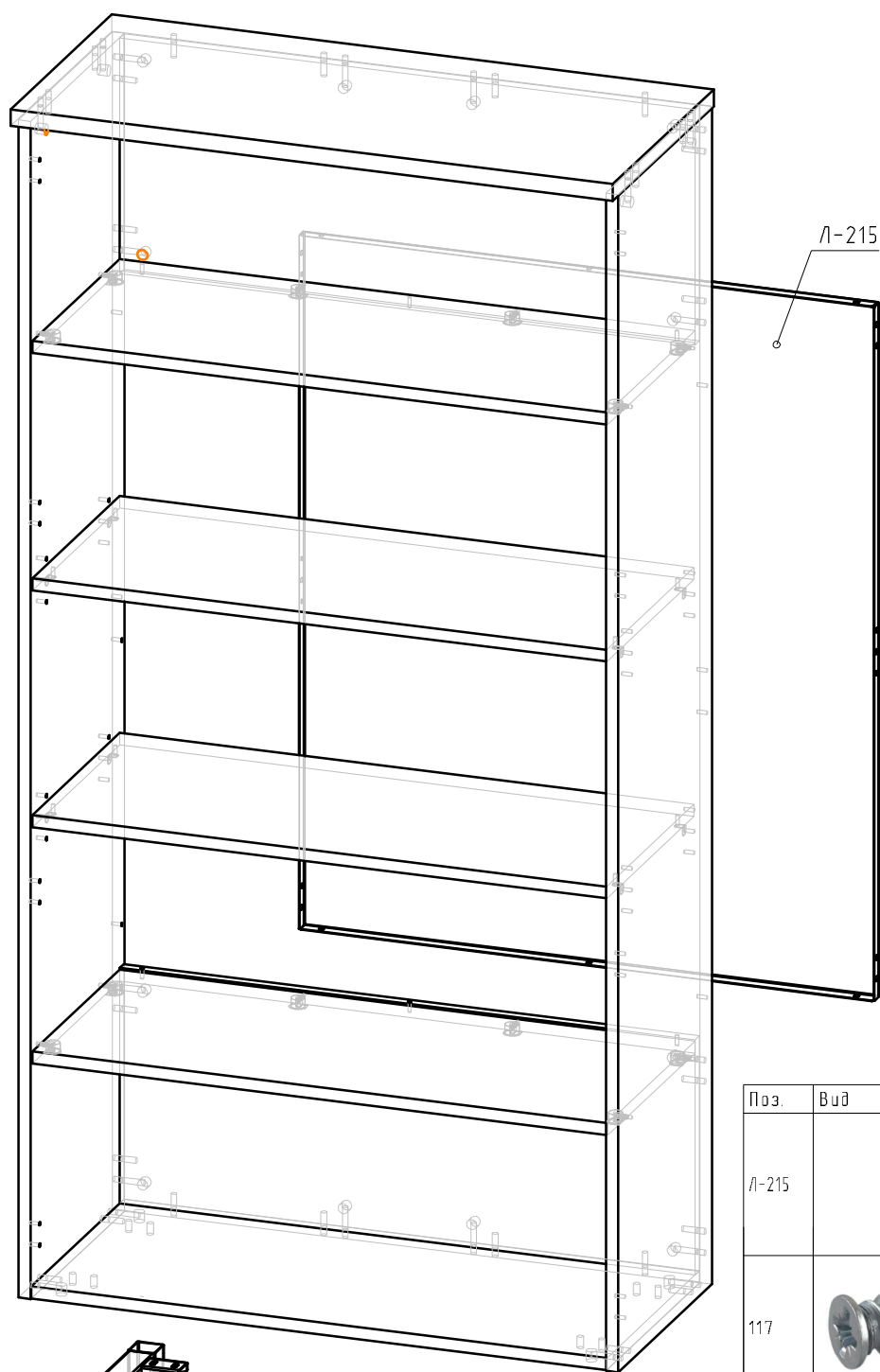
| Поз. | Наименование  | Кол-во | Готовая деталь |        |
|------|---------------|--------|----------------|--------|
|      |               |        | Длина          | Ширина |
| 6    | Несущая полка | 2      | 860            | 358    |
| 15   | Полка         | 2      | 858            | 358    |

Полку(6) закрепить на эксц(109), опустив на ранее вкрученные штоки.

Полку(15) опускаем на ранее вставленные полкодержатели.

|        |      |           |       |      |
|--------|------|-----------|-------|------|
| Изд. № | Лист | Н. докум. | Подп. | Дата |
| Изд. № | Лист | Н. докум. | Подп. | Дата |
| Изд. № | Лист | Н. докум. | Подп. | Дата |
| Изд. № | Лист | Н. докум. | Подп. | Дата |

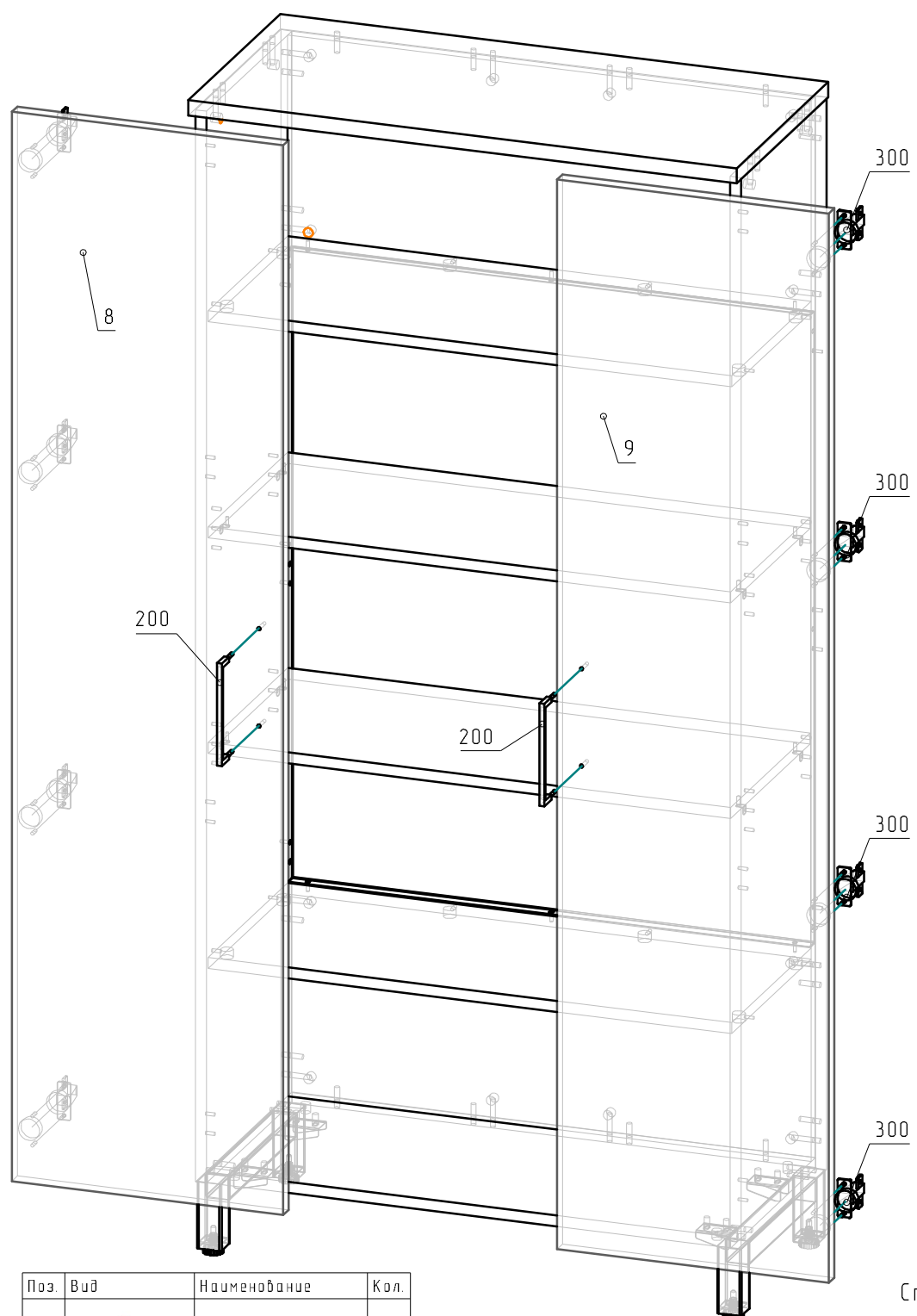
|           |      |           |       |      |                  |       |         |
|-----------|------|-----------|-------|------|------------------|-------|---------|
| M-009     |      |           |       |      | Лист             | Масса | Масштаб |
| Изд. №    | Лист | Н. докум. | Подп. | Дата | Сборка<br>Этап 5 |       |         |
| Разраб.   |      |           |       |      |                  |       |         |
| Проб.     |      |           |       |      | Листов           |       |         |
| Н. контр. |      |           |       |      | ZAMM             |       |         |
| Утв.      |      |           |       |      |                  |       |         |



| Поз.  | Вид                                                                                   | Наименование        | Кол. |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------|
| Л-215 |                                                                                       | Экран Шкафа 2 полки | 1    |
| 117   |  | Евровинт 6,3х13     | 14   |
| 136   |  | Винт М6х12          | 8    |

К полученной конструкции(этап 5) крепим опоры(135) винтами М6х12(136).  
Крепим экран(Л-215) на евровинты 6,3х13(117).

|         |      |          |      |      |                  |       |        |         |  |  |
|---------|------|----------|------|------|------------------|-------|--------|---------|--|--|
|         |      |          |      |      |                  | M-009 |        |         |  |  |
| Изм     | Лист | И. докум | Подп | Дата | Сборка<br>Этап 6 | Лист  | Масса  | Масштаб |  |  |
| Разраб  |      |          |      |      |                  |       |        |         |  |  |
| Проб    |      |          |      |      |                  | Лист  | Листов |         |  |  |
| Н контр |      |          |      |      | ZAMM             |       |        |         |  |  |
| Утв     |      |          |      |      |                  |       |        |         |  |  |



| Поз. | Вид | Наименование     | Кол. |
|------|-----|------------------|------|
| 300  |     | Петля накладная  | 8    |
| 117  |     | Евровинт 6,3х13  | 32   |
| 200  |     | Ручка скоба SIRO | 2    |
| 105  |     | Винт М4х30       | 4    |

Спецификация на панели

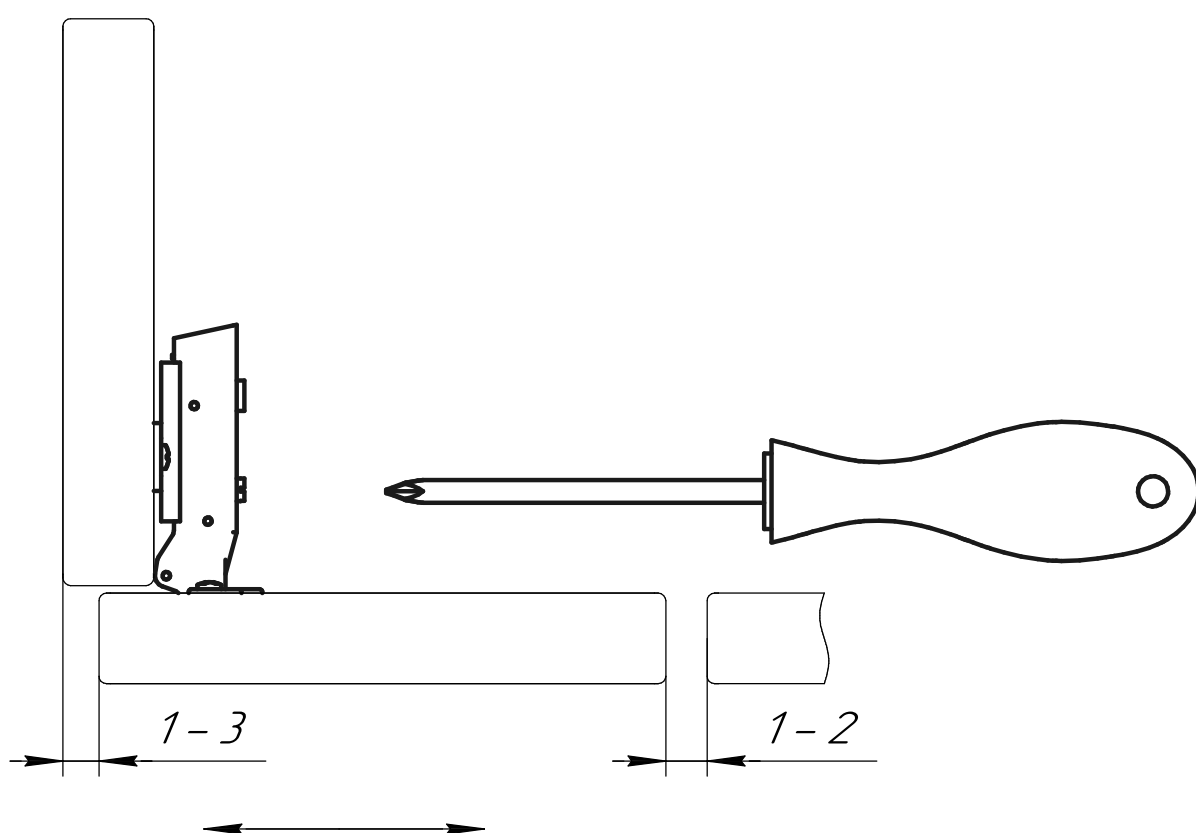
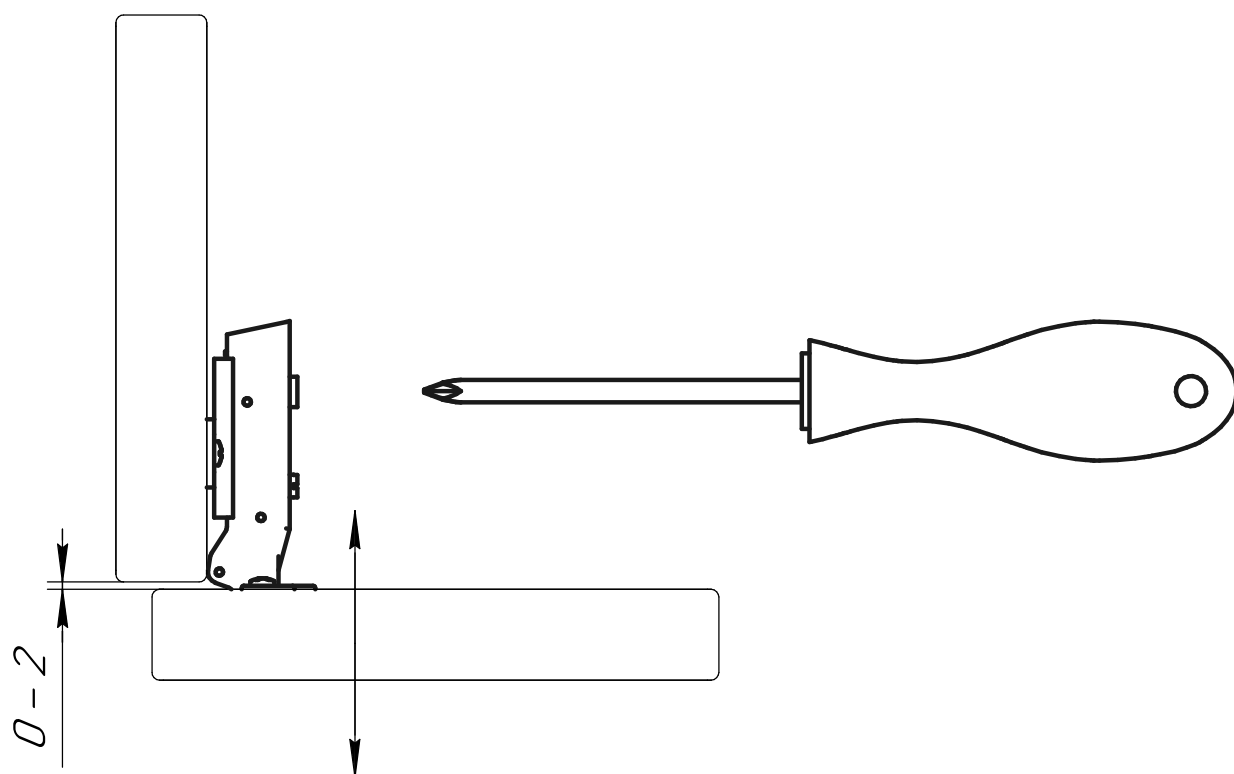
| Поз. | Наименование | Кол-во | Готовая деталь |        |
|------|--------------|--------|----------------|--------|
|      |              |        | Длина          | Ширина |
| 8    | Дверь        | 1      | 446            | 1756   |
| 9    | Дверь        | 1      | 446            | 1756   |

К дверям(8) и (9) крепим петли(300) на винты 6,3х13(117). Затем навешиваем двери(8) и (9) с установленными петлями на корпус винтами 6,3х13(117). Прикручиваем ручки(200) на винты М4х30(105).

Изд. № 001  
Лист 1 из 1  
Дата 01.01.2020

<

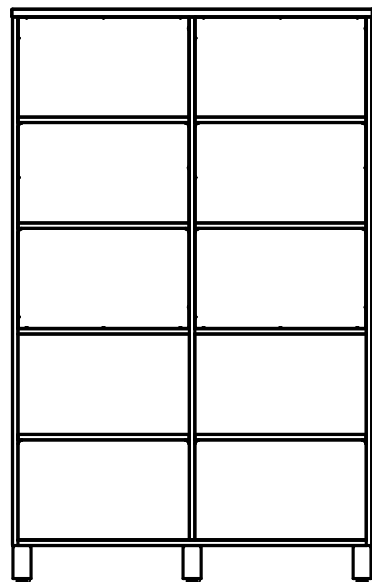
## Регулировка зазоров между дверцей и коробом



Производитель в праве незначительно изменить комплектацию фурнитуры или конструкцию, при сохранении потребительских свойств продукции.

Обязательное правило установки опор

Опоры устанавливаются под ребром жесткости шкафа



Опора под боковой стойкой

Опора под центральной стойкой

